

6. ВИМОГИ ДЛЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ БЕЗПЕЧНОЇ РОБОТИ

6.1. Перш ніж приступити до роботи: Перевірте надійність закріплення стійки на верстаті (робочому столі), всіх її вузлів і механізмів. При монтажі і демонтажі КШМ, а також і при будь-яких інших маніпуляціях з нею, перевірте стан вимикача(вимикайте) і від'єднайте КШМ від мережі живлення. Перевірте надійність закріплення заготовки. Переконайтеся у відсутності дефектів, цілісності відрізного диска і надійності його закріплення. При необхідності відрізний диск слід замінити. Забезпечте гарне освітлення робочого місця. Після закінчення роботи вимкніть КШМ від мережі живлення.

6.2. При роботі дотримуйтесь наступних вимог безпеки: Приписи та рекомендації виробника застосовуваного електричного інструмента, режими, технологію і вимоги безпеки для виконуємого виду роботи. Кабель живлення КШМ повинен перебувати за межами зони небезпеки. При поломці або заклинювання відрізного диска моментально зупиніть КШМ. Рекомендується використання засобів: захисту слуху, захисних лицьових щітків або захисних окулярів і при монтажі заготовок - рукавиці.

**F47103****STENTS FOR ANGLE GRINDER****For angle grinder 115/125 mm**

WELEE SHANGHAI INDUSTRY CO., LTD.
Rm.475,no.227 Rushan Road,pudong District,shanghai
China info@felisatti.pro
www.felisatti.com



FELISATTI®

Шановний користувачу! Ви придбали стійку для КШМ (кутова шліфувальна машина ручна електрична), виготовлену в КНР. Перед початком роботи зі стійкою для КШМ уважно і до кінця прочитайте цей посібник з застосування і збережіть його на весь термін використання пристосування.

1. ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1. Переносний пристрій для установки КШМ для відрізання металевих заготовок в умовах домашньої майстерні. Стійка призначена для установки тільки КШМ з діаметром відрізного диска 115 і 125 мм.

УВАГА! Закріплюйте на стійці тільки КШМ мають бути два різьбових протилежних отвори для установки ручки. Використовуйте стійку для КШМ тільки після вивчення цього посібника по застосуванню, а також керівництва на використовувану машину.

1.2. Умови експлуатації від 1 до 35°C і відносній вологості повітря не більше 80% при температурі 25°C

2. ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Найменування параметру	Значення параметру
КШМ з діаметром диску, мм	115;125
Максимальний розмір заготовки в лещатах, мм	90
Максимальний кут повороту лещат, град	45
Шкала поділки кута повороту лещат, град	15
Розміри основи (столу), мм	235x185
Висота стійки, мм	280
Маса нетто (брутто), кг	2,64 (2,9)

3. КОМПЛЕКТНІСТЬ

У комплект поставки входить (Рис. 1):

А. Підставка (стіл з лещатами)
Б. Стійка з кронштейном для КШМ
В. Кожух захисний
Г. Тримачі КШМ
Д. Ручка
Е. Гвинти впираючі
Ж. Тримач захисного кожуха
И. Вставки
К. Ключ шестигранний
Л. Болти кріплення з гайками
Упаковка



Мал. 1

4. ЗБІРКА СТОЙКИ ДЛЯ КШМ (Мал. 2, 3)

4.1. З підстави(2) викрутити два болти, в посадочне місце встановити стійку з кронштейном(10), положення надійно закріпіть двома болтами.

4.2. На кронштейні(6) встановити і закріпити ручку(5), два тримача(4) установити і попередньо закріпити з можливістю подальшого обертання і переміщення їх в пазах.

4.3. В спеціальні посадкові отвори з внутрішньої сторони кронштейна(6) встановити впираючі гвинти(3 і 7). Впираючий гвинт(3) - довгий, а (7) - короткий.

4.4. З тримача захисного кожуха скрутити гайку-баранчик, а гайку накрутити до кінця різьби, встановити захисний кожух(9) в упор з гайкою і закріпити його гайкою-баранчиком.

4.5. З комплекту поставки виберіть відповідні болти(втулки) для кріплення КШМ. На тримачах(4) змонтуйте і болтами закріпіть КШМ (контр-гайки НЕ закріплюйте).

4.6. Надійно закріпіть утримувачі(4) на кронштейні(6).

4.7. За ручку(5) обережно опускайте КШМ, при цьому перевіряйте, щоб відрізний диск(15) опускався по центру пазу(12). При необхідності виконайте регулювання положення кронштейну(10) на підставці(2), для чого звільніть положення болтів кріплення, зруште і надійно закріпіть кронштейн(10). Для продольного центрування відрізного диску(15) звільніть положення тримачів(4), після регулювання надійно закріпіть положення тримачів(4).

4.8. Як показано на Мал.2,3, зафіксуйте його і надійно закріпіть захисний кожух(9) відрізного диску.



Мал. 2



Мал. 3

5. ВКАЗІВКИ ПО РОБОТІ (Мал. 3)

5.1. Різьбових з'єднань через отвори підставки стійки для КШМ необхідно закріпити на горизонтальній поверхні міцного і стійкого робочого столу або верстата, в іншому випадку виникає ймовірність перекидання стійки в процесі роботи.

5.2. Періодично очищайте стійку від тирси, пилу, обрізків і т.д.

5.3. Зберігайте стійку в сухому місці, попередньо покрити нефарбовані металеві поверхні тонким шаром мастила.