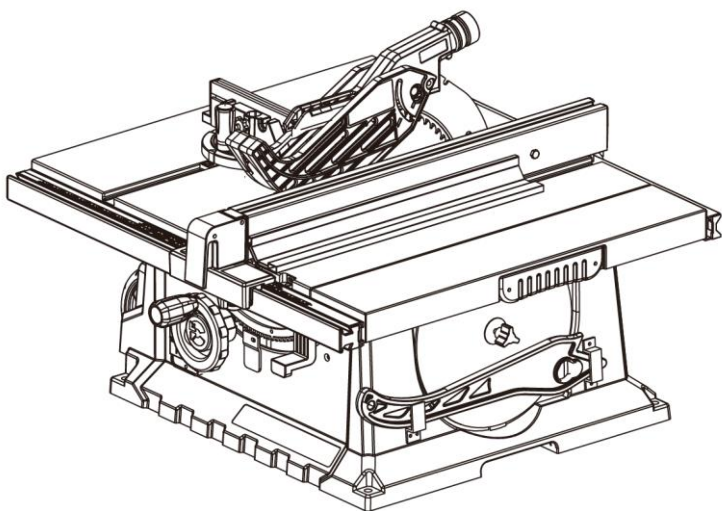




ПДН-255/1800 F44178

УА ПИЛА ДИСКОВА НАСТІЛЬНА

**ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ТА ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ**



FELISATTI®

Шановний споживачу!

При покупці машини ручної електричної (електроінструмента):

- Вимагайте перевірки її справності шляхом пробного включення, а також комплектності згідно з відомостями відповідного розділу цієї інструкції з експлуатації;
- переконайтеся, що гарантійний талон оформлений належним чином, містить дату продажу, штамп магазину та підпис продавця.



Перед початком роботи електричною машиною ознайомтеся з Інструкцією з техніки безпеки та Інструкцією з експлуатації і під час роботи неухильно дотримуйтесь правил техніки безпеки, які містяться в них.

Дбайливо ставтеся до Інструкції і зберігайте її в доступному місці протягом всього терміну служби машини.



Пам'ятайте: Електроінструмент є джерелом підвищеної небезпеки!

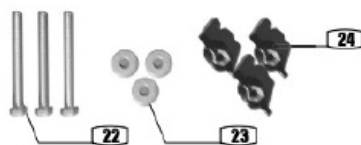
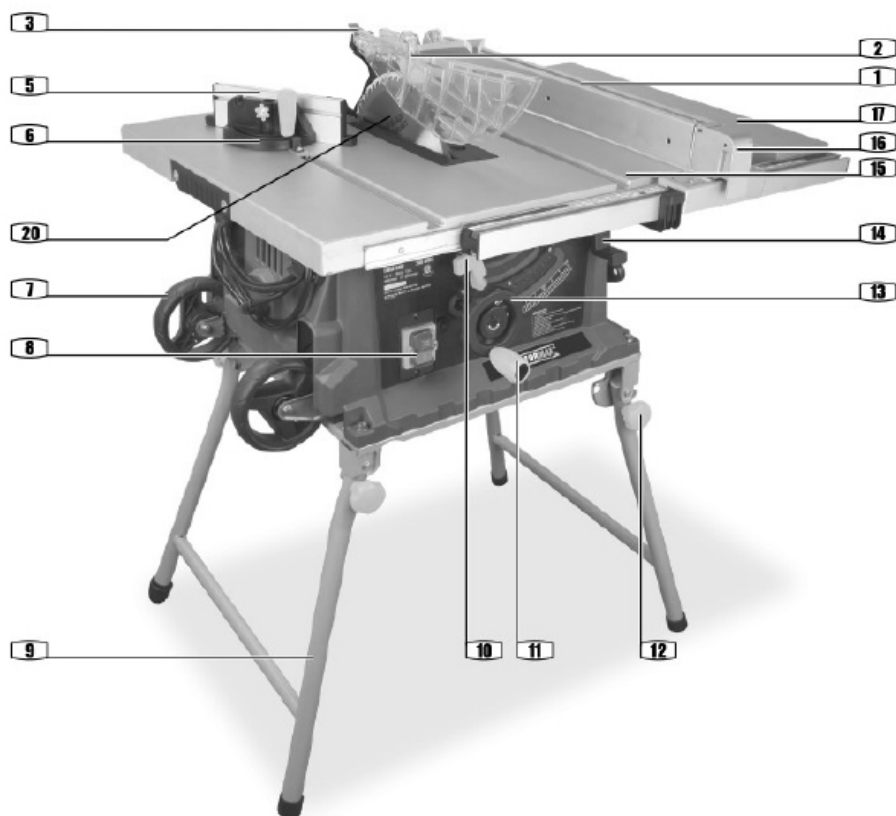
ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ ВИРОБНИКА

Виробник гарантує працездатність машини відповідно до вимог технічних умов виробника.

Гарантійний термін експлуатації машини становить 2 роки з дня її продажу споживачеві. У разі виходу машини з ладу протягом гарантійного терміну з вини виробника власник має право на її безкоштовний ремонт при пред'явленні належним чином оформленого гарантійного талона.

Умови та правила гарантійного ремонту викладені в гарантійному талоні на машину.

Ремонт здійснюється в уповноважених ремонтних майстернях, список яких наведений в гарантійному талоні.



ЗМІСТ

	ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ	5
1	ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ	7
2	ДОДАТКОВІ ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ ДЛЯ НАСТІЛЬНИХ ДИСКОВИХ ПИЛОК	7
	ВІДОМОСТІ ПРО СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ	10
	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	11
1	ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ	11
2	ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	11
3	КОМПЛЕКТНІСТЬ	12
4	БУДОВА ТА ПРИНЦИП РОБОТИ	12
5	ОРГАНИ УПРАВЛІННЯ ТА РЕГУЛЮВАННЯ	19
6	ШУМ ТА ВІБРАЦІЯ	26
7	ОБСЛУГОВУВАННЯ	27
8	ЗБЕРІГАННЯ	28
9	АКСЕСУАРИ	28
10	УТИЛІЗАЦІЯ	28
11	УПАКОВКА	28
12	ПЕРЕЛІК КРИТИЧНИХ ВІДМОВ	29
13	КРИТЕРІЇ ГРАНИЧНИХ СТАНІВ	29

ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

1 ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ ЕЛЕКТРИЧНИХ МАШИН



УВАГА! Прочитайте всі попередження і вказівки щодо заходів безпеки та всі інструкції. Невиконання попереджень та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та(або) серйозних пошкоджень. **Збережіть всі попередження та інструкції для того, щоб можна було звертатися до них надалі.**

Термін «електрична машина» використовується для позначення вашої машини з електричним приводом, що працює від мережі (обладнаної шнуром) або машини з електричним приводом, що працює від акумуляторних батарей.

1) БЕЗПЕКА РОБОЧОГО МІСЦЯ

а) тримайте робоче місце в чистоті і забезпечте його хороше освітлення. Захаращені і темні місця можуть призводити до нещасних випадків;

б) не користуйтеся електричною машиною у вибухонебезпечному середовищі, наприклад поблизу легкозаймистих рідин, там, де в атмосфері присутні пари таких рідин, вибухонебезпечні гази або пил. Машини створюють іскріння, яке може викликати займання пилу або парів;

с) не підпускайте дітей і сторонніх осіб до місць роботи з електричною машиною. Відволікання уваги може призводити до втрати контролю над машиною.

2) ЕЛЕКТРОБЕЗПЕКА:

а) вилка електричної машини повинна відповідати розетці. В жодному разі не вносьте ніяких змін в вилку. Не користуйтеся ніякими перехідними вилками для заземлюваних електричних машин. Застосування немодифікованих вилок, відповідних розетці, знижує ризик ураження електричним струмом;

б) не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад труб, радіаторів, електроплит і холодильників. Існує підвищений ризик ураження електричним струмом, якщо ваше тіло заземлено;

с) не піддавайте електричні машини впливу дощу або вогкості. При попаданні води в електричну машину зростає небезпека ураження електричним струмом;

д) не допускайте недбалого поводження зі шнуром живлення. В жодному разі не використовуйте шнур живлення для перенесення, підтягування або виключення електричної машини висмикуванням шнура з виделкою з розетки. Не допускайте контакту шнура з джерелами тепла, гострими крайками або рухомими предметами. При пошкодженні або перекучуванні шнура зростає небезпека ураження електричним струмом;

е) при роботі з електричною машиною поза приміщенням користуйтеся подовжувальним шнуром зовнішнього застосування. При користуванні шнуром зовнішнього застосування знижується небезпека ураження електричним струмом;

ф) якщо доводиться працювати з електричною машиною в сирому місці, користуйтеся джерелом живлення, захищеним пристроєм захисного відключення (УЗО). Застосування пристроїв захисного відключення знижує небезпеку ураження електричним струмом.

3) ОСОБИСТА БЕЗПЕКА:

а) будьте уважні, стежте за своїми діями і керуйтеся здоровим глуздом при роботі з електричною машиною. Не користуйтеся електричною машиною, якщо ви втомилися або перебуваєте під впливом наркотиків, алкоголю або лікарських препаратів. Навіть найменша неуважність при роботі з електричними машинами може привести до важкого тілесного ушкодження;

б) користуйтеся засобами індивідуального захисту. Обов'язково носіть засоби

захисту органів зору. Застосування у відповідних умовах засобів захисту, таких як респіратор, нековзке захисне взуття та каска або засоби захисту органів слуху, знижують ймовірність отримання тілесних ушкоджень;

с) вживайте запобіжних заходів на випадок ненавмисного пуску.

Перед приєднанням до джерела живлення та(або) блоку акумуляторів, при підйомі машини або її перенесенні вимикач повинен знаходитися у вимкненому положенні. Не тримайте палець на вимикачі в процесі перенесення електричної машини та не живіть машину при увімкненому вимикачі - це може привести до нещасного випадку;

д) перед увімкненням електричної машини видаліть будь-який ключ, який використовується для регулювання. Ключ, залишений на обертовій частині електричної машини, може привести до тілесного пошкодження;

е) уникайте потягувань для розминки в процесі роботи, в будь-який час зберігайте рівновагу і стійке положення тіла - це послужить гарантією безперервного і стійкого управління машиною, в тому числі в несподіваних ситуаціях;

ф) носіть відповідний одяг. Не носіть вільний одяг або прикраси. Тримайте волосся та одяг подалі від рухомих частин машини. Вільний одяг, прикраси або довге волосся можуть захоплюватися рухомими частинами;

г) за наявності засобів для приєднання пиловідсмоктувача або пилосбірників правильно приєднуйте і використовуйте ці засоби. Застосування пилосбірників може зменшити небезпеку від впливу пилу;

h) не допускайте зайвої самовпевненості, що виникає при частому користуванні машинами. Самовпевненість викликає недбале ставлення до дотримання принципів безпеки і навіть їх ігнорування. Будь-яка недбалість при роботі з машиною може привести до важкого тілесного ушкодження за частку секунди.

4) ЗАСТОСУВАННЯ ЕЛЕКТРИЧНОЇ МАШИНИ ТА ДОГЛЯД ЗА НЕЮ:

а) не докладайте зайвих зусиль до електричної машини. Користуйтеся електричною машиною, що підходить для даної роботи. Правильно обрана електрична машина виконає роботу ефективніше і безпечніше, без перевищення встановлених параметрів;

б) не користуйтеся електричною машиною, якщо вимикач не вмикає і не вмикає її. Будь-яка електрична машина з несправним вимикачем небезпечна і підлягає ремонту;

с) перед будь-якими регулюваннями, зміною приладдя або укладанням електричної машини для зберігання обов'язково від'єднуйте вилку від джерела живлення та(або) виймайте акумуляторну батарею, якщо інше не передбачено виробником. Цей профілактичний захід безпеки зменшує ризик випадкового (ненавмисного) пуску електричної машини;

д) Зберігайте електричну машину в недоступному для дітей місці. Не допускайте використання електричної машини особами, які не мають досвіду роботи з цією машиною або не ознайомленими з даними інструкціями. В руках ненавчених користувачів електричні машини небезпечні;

е) доглядайте за електричною машиною і приладдям до неї. Перевіряйте машину на предмет несумісності або заїдання рухомих частин, поломки деталей та інших несправностей, які можуть впливати на роботу електричної машини. У разі виявлення поломок та(або) пошкоджень не використовуйте електричну машину до тих пір, поки вона не буде відремонтована. Багато нещасних випадків викликані недоліками в обслуговуванні електричних машин;

ф) тримайте різальний інструмент чистим і заточеним. Різальний інструмент з гострими різальними крайками, який правильно обслуговується, менш схильний до заклинювання і легше управляється.

г) застосовуйте електричну машину, приладдя, робочий інструмент і т.п. відповідно до цієї інструкції - з урахуванням умов і виду виконуваної роботи.

Застосування електричної машини для робіт, для яких вона не призначена, може привести до небезпечних ситуацій;

h) тримайте рукоятки і поверхні захоплення в чистоті, не допускаючи наявності на

них масла або мастила. Слизькі рукоятки і поверхні захоплення не забезпечують безпечного поводження з електричною машиною і безпечного управління нею в несподіваних ситуаціях.

5) ОБСЛУГОВУВАННЯ:

- a) **довіряйте обслуговування і ремонт своєї електричної машини тільки кваліфікованому ремонтному персоналу, причому в ході обслуговування і ремонту повинні застосовуватися виключно оригінальні запасні частини.** Це забезпечує необхідний рівень безпеки електричної машини.

2

ДОДАТКОВІ ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ ДЛЯ НАСТІЛЬНИХ ДИСКОВИХ ПИЛОК

1) Попередження, пов'язані із захисними обмеженнями

- a) **Захисні кожухи повинні бути на місці. Захисні кожухи повинні бути в робочому стані і правильно встановлені.**

Незакріплений, пошкоджений або несправний захисний кожух повинен бути відремонтований або замінений.

- b) **При будь-якій операції наскрізного різання обов'язково користуйтеся захисним кожухом пильного диска, розклинюючим ножом і пристроєм захисту від віддачі.**

При операціях наскрізного різання, коли пильний диск повністю прорізає товщину об'єкта обробки, захисний кожух та інші запобіжні засоби допомагають знизити ризик отримання травми.

- c) **Після закінчення операції, що вимагає видалення захисного кожуха, розклинюючого ножа та(або) пристосування захисту від віддачі (наприклад, шпунтування, нарізання пазів або розпилювання по товщині) слід негайно закріпити на місці систему захисного огородження.** Захисний кожух, розклинюючий ніж і пристрій захисту від віддачі допомагають зменшити ризик отримання травми.

- d) **Перед початком роботи переконайтеся, що пильний диск не стосується захисного кожуха, розклинює ножа або об'єкта обробки.** Випадковий контакт цих деталей з пильним диском може створити небезпечну ситуацію.

- e) **Налаштуйте розклинюючий ніж, як описано в інструкції з експлуатації.** Неправильний зазор, положення або перекіс можуть бути причиною того, що розклинюючий ніж не буде ефективно запобігати віддачі.

- f) **Для зменшення небезпеки від віддачі розклинюючий ніж і пристрій захисту від віддачі повинні контактувати з об'єктом обробки.** Розклинюючий ніж і пристрій захисту від віддачі неефективні, якщо об'єкт обробки, що розрізається, занадто короткий і не стосується розклинюючого ножа і пристрою захисту від віддачі. За таких умов розклинюючий ніж і пристрій захисту від віддачі не зможуть запобігти віддачі.

- g) **користуйтеся відповідним пильним диском для цього розклинюючого ножа.** Для справної роботи розклинюючого ножа діаметр пильного диска повинен відповідати даному розклинюючому ножу, при цьому полотно пильного диска має бути тонше розклинюючого ножа, а ширина різання пильного диска повинна бути більше товщини розклинюючого ножа.

2) Попередження щодо порядку різання

- a) **НЕБЕЗПЕЧНО: в жодному разі не тримайте пальці або руки в безпосередній близькості до пильного диска або на одній лінії з ним.** Найменша необережність або неуважність може привести до отримання важкої травми.

- b) **Подавайте об'єкт обробки на пильний диск лише проти напрямку обертання.** Подача об'єкта обробки в напрямку обертання пильного диска над столом може привести до затягування об'єкта обробки і руки на пильний диск.

- c) **В жодному разі не користуйтеся усовочною лінійкою для подачі об'єкта обробки при розпилюванні по упору і не користуйтеся паралельним упором в якості обмежувача довжини при поперечному різанні з усовочною лінійкою.** Напрямок об'єкта обробки одночасно паралельним упором та усовочною лінійкою підвищує ймовірність заклинювання пильного диска і віддачі.

- d) **При роботі по паралельному упору обов'язково прикладайте зусилля подачі об'єкта обробки між паралельним упором і пильним диском.** При відстані між упором і пильним диском менше 150 мм користуйтеся штовхачем і користуйтеся штовхальним блоком, коли ця відстань менше 50 мм. «Допоміжні» пристосування будуть утримувати руку на безпечній відстані від пильного диска.

е) користуйтеся тільки штовхачем, наданим виробником, або ж штовхачем, виконаним за інструкцією. Цей штовхач забезпечує достатнє віддалення руки від пилкового диска.

ф) В жодному разі не користуйтеся пошкодженим або порізаним штовхачем.

Пошкоджений штовхач може зламатися, в результаті чого рука зісковзне на пилковий диск.

г) Не проводьте ніяких дій «від руки». Обов'язково користуйтеся для направлення об'єкта обробки або паралельним упором, або усовочною лінійкою.

«Від руки» означає використання руки для утримання або направлення об'єкта обробки замість паралельного упору або усовочної лінійки. Пилиння «від руки» призводить до перекоосу, заклинювання і віддачі.

h) В жодному разі не тягніться до зони навколо або над пилковим диском, що обертається. Рух руки в бік об'єкта обробки може призвести до випадкового дотику до рухомого пилкового диска.

і) Забезпечуйте додаткову опору об'єкта обробки ззаду і по сторонах столу пилки при роботі з об'єктами обробки великої довжини і (або) ширини для підтримки їх в горизонтальному положенні. Довгий та(або) широкий об'єкт обробки прагне до вигину на краю столу, викликаючи втрату управління, заклинювання пильного диска і віддачу.

ј) Рівномірно подавайте об'єкт обробки. Не згинайте та не скручуйте об'єкт обробки. При заклинюванні негайно вимкніть машину, а потім усуньте заклинювання. Заклинювання пилкового диска в об'єкті обробки може викликати віддачу або загальмовування двигуна.

к) Не видаляйте шматочки відрізаного матеріалу під час роботи пилки. Матеріал може застрягти між паралельним упором і пилкою або всередині захисного кожуха пилкового диска, при цьому пилковий диск затягне пальці на себе. Вимкніть пилу і дочекайтеся зупинки пилкового диска, перш ніж видаляти матеріал.

l) При роботі по упору з об'єктом обробки товщиною менше 2 мм користуйтеся додатковою направляючою, що контактує зі столом. Тонкий об'єкт обробки може затиснути під паралельним упором, викликаючи віддачу.

3) Причини віддачі і пов'язані з нею попередження

Віддача - це раптова реакція об'єкта обробки на затиснутий або заклинений диск, або перекошену лінію різу в об'єкті обробки відносно пилкового диска, або на заклинювання частини об'єкта обробки між пильним диском і паралельним упором або іншим нерухомим предметом.

Найчастіше при віддачі об'єкт обробки піднімається зі столу задньою частиною пилкового диска і відкидається на оператора.

Віддача є результатом неправильного поводження з пилкою та(або) неправильного порядку або умов роботи, при цьому її можна уникнути, приймаючи наведені нижче належні запобіжні заходи.

а) Ніколи не стійте безпосередньо на одній лінії з пилковим диском, обов'язково розташовуйтеся щодо пильного диска з боку направляючої.

Віддача може миттєво відкидати об'єкт обробки на будь-якого, що стоїть перед пилковим диском на одній лінії з ним.

б) В жодному разі не тягніться над пилковим диском або за ним для підтягування або утримання об'єкта обробки. Може статися випадковий дотик до пилкового диска або віддача може затягнути пальці на пилковий диск.

с) В жодному разі не тримайте і не притискайте до пилкового диска, що обертається, об'єкт обробки, що відрізається. Притиснення об'єкта обробки, відрізається, до пилкового диска викликає заклинювання і віддачу.

д) Встановлюйте напрямну паралельно пилковому диску. Непаралельно встановлена напрямна буде затискати об'єкт обробки відносно пилкового диска і викликати віддачу.

е) Користуйтеся гребінкою для направлення об'єкта обробки по направляючій і по столу при виконанні некрізних різів, наприклад, при шпунтуванні, нарізанні пазів або розпилюванні по товщині. Гребінка допомагає керувати об'єктом обробки в разі віддачі.

ф) Будьте особливо обережні при різанні в приховані зони збірки об'єктів обробки. Виступаючий пилковий диск може різати предмети, що викликають віддачу.

г) Закріплюйте великі панелі для зведення до мінімуму небезпеки заклинювання

пилкового диска і віддачі. Великогабаритні панелі зазвичай згинаються під дією власної ваги.

Опору(и) слід поміщати під всі частини панелі, які звисають з робочої поверхні столу.

h) Будьте особливо обережні при різанні скрученого, вузлуватого або покوروبленного об'єкта обробки або при відсутності прямолінійної кромки для направлення усовочною лінійкою або упором. Покороблений, вузлуватий або скручений об'єкт обробки нестійкий і викликає перебіс пропили, заклинювання і віддачу.

i) В жодному разі не робіть різання більше одного об'єкта, утворюючи горизонтальний або вертикальний набір заготовок. Пилковий диск може захопити один або кілька предметів і викликати віддачу.

j) При повторному пуску пилки з пилковим диском, поміщеним в об'єкт обробки, розташуйте пилковий диск в пропили так, щоб пилкові зуби не захоплювали матеріал. Якщо пилковий диск заклинений, він може підняти об'єкт обробки і привести до віддачі при повторному пуску пилки.

к) Утримуйте пилкові диски в чистоті, заточеними і з достатнім ступенем розводки. В жодному разі не використовуйте деформовані пилкові диски або пилкові диски з тріснутими або зламаними зубами. Заточені і правильно розведені пилкові диски зводять до мінімуму заклинювання, загальмовування і віддачу.

4) Попередження про порядок роботи з переносними пилками

а) Вимикайте переносну пилку та від'єднуйте шнур живлення для видалення вставки столу, зміни пилкового диска або проведення налаштування розклинюючого ножа, пристрою захисту від віддачі або захисного кожуха пилкового диска, а також залишаючи машину без нагляду. Запобіжні заходи дозволять уникнути нещасних випадків.

б) В жодному разі не залишайте працюючу переносну пилку без нагляду. Вимикайте її та не відходьте від машини до повної зупинки. Пилка, що працює без нагляду, становить велику небезпеку.

с) Встановлюйте переносну пилку в добре освітленому місці на рівній основі, де вона може стояти в стійкому положенні, зберігаючи рівновагу. Встановлюйте переносну пилку в місці, де є достатньо місця для поводження з об'єктом обробки цього розміру. Використання переносної пилки в тісних, темних приміщеннях з нерівною, слизьким підлогою може призвести до отримання важких травм.

д) Частіше проводьте очистку та видалення тирси з-під настільної пилки та(або) з пилозбірного пристрою. Скупчення тирси є горючим матеріалом, здатним до самозаймання.

е) Переносна пилка повинна бути закріплена. Недостатньо закріплена переносна пилка може зрушити або перекинутися.

ф) Перш ніж вмикати переносну пилку, приберіть зі столу інструменти, дерев'яні відходи та ін. Відволікання або можливе заклинювання можуть бути небезпечними.

г) Обов'язково використовуйте пилкові диски з правильним розміром і формою отвору для кріплення (ромбічна або кругла). Пилкові диски, що не відповідають засобам кріплення пилки, будуть викликати биття, приводячи до втрати управління.

h) В жодному разі не використовуйте пошкоджені або не засоби кріплення пилкових дисків, які не підходять, такі як фланці і шайби для пилкових дисків, болти або гайки. Ці засоби кріплення спеціально підібрані для цієї пилки з метою забезпечення оптимальної ефективності та безпеки експлуатації.

i) В жодному разі не ставьте на переносну пилку та не користуйтеся нею в якості підставки. При перекиданні машини або при випадковому торканні різального інструменту можливе важке поранення.

j) Переконайтеся, що пилковий диск встановлений для обертання в належному напрямку. Не використовуйте для переносної пилки шліфувальні круги, дрітні щітки або абразивні круги. Установка невідповідного пильного диска або застосування nereкомендованих робочих інструментів може викликати важке поранення.

ВІДОМОСТІ ПРО СЕРТИФІКАТ

Машини ручні електричні переносні дискові, відповідають технічним регламентам ДСТУ.

Відповідність технічним регламентам забезпечується застосуванням і виконанням норм і вимог ДСТУ

Виробник:

WELEE SHANGHAI INDUSTRY CO., LTD.

Rm.475,no.227 Rushan Road,pudong District,shanghai China

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1

ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

Пила дискова настільна (далі у тексті «пилка») призначена для розпилювання деревини та її похідних в побутових та виробничих (крім безперервного виробництва) умовах.

Пилка призначена для експлуатації при температурі навколишнього середовища від -10°C до +40°C, відносній вологості повітря не більше 80% та за відсутності прямого впливу атмосферних опадів.

Пилка відповідає технічним умовам виробника ДСТУ

Ця інструкція містить відомості та вимоги, необхідні і достатні для надійної, ефективної та безпечної експлуатації пилки.

1.5. У зв'язку з постійною діяльністю із вдосконалення виробу виробник залишає за собою право вносити в її конструкцію незначні зміни, не відображені в цій інструкції та які не впливають на її ефективну і безпечну роботу пилки.

2

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНУВАННЯ ПАРАМЕТРА	ПДН-255/1800
Номинальна напруга, В~	220
Номинальна частота, Гц	50
Номинальна споживана потужність, Вт	1800
Номинальна частота обертання, об/хв	4800
Тип двигуна	Однофазний, колекторний
Діаметр робочого інструменту, D, мм	255
Діаметр посадкового отвору робочого інструменту, d, мм	30
Товщина розклинюючого ножа, мм	2
Розміри столу, мм	560x565
- без додаткових опор	560x1100
- з додатковими опорами	
Макс. висота пропилу, мм	
- кут 90°	85
- кут 45°	50
Кут нахилу столу, град	0°-45°
Середній рівень звукового тиску, L _{pa} , ДБ(А)	96
Середній рівень звукової потужності, L _{wa} , ДБ(А)	109
Коефіцієнт невизначеності, K, дБ	1,5
Маса згідно з процедурою ЕРТА 01/2003, кг	42
Захист від повторного увімкнення	є
Захист від перевантаження	є
Призначений термін служби, років	3
Призначений термін зберігання**, років	5

3**КОМПЛЕКТНІСТЬ**

До комплекту поставки входить:

1. Пилка 1шт.
2. Стіл опорний 1шт.
3. Кронштейн опорного столу 2шт.
4. Паралельний упор 1шт.
5. Ключі для зміни пилкового диска 2шт.
6. Ніж розклинюючий 1шт.
7. Шестигранний ключ 3; 5 мм 2шт.
8. Упор для косого та поперечного пиляння 1шт.
9. Кріплення пилки 1уп.
10. Фіксуючий гвинт подовжувача столу 4шт.
11. Подовжувач столу 1 шт.
12. Скоба 2шт.
13. Маховик 2шт.
14. Штовхач 1шт.
15. Захисний кожух пилкового диска 1шт.
16. Подовжувач столу 1шт.
17. Коротка верхня планка 2шт.
18. Довга верхня планка 2шт.
19. Стійка основи 4шт.
20. Кріплення основи 1уп.
21. Гумова подушка 4шт.
22. Нижня планка 4шт.
23. Інструкція з експлуатації 1 екз.
24. Упаковка 1шт.

4**БУДОВА ТА ПРИНЦИП РОБОТИ****4.1 КОНСТРУКЦІЯ (Рис . 1)**

- 1 паралельний упор
- 2 захисний кожух
- 3 ніж розклинюючий
- 5 кутовий упор
- 6 шкала кутового упору
- 7 транспортувальні колеса
- 8 вимикач
- 9 стійки столу
- 10 фіксатор кута нахилу пилкового диска
- 11 ручка регулювання глибини пропилу
- 12 Ручка фіксації стійок столу
- 13 колесо регулювання кута нахилу пилкового диска
- 14 ручка фіксації бічного розширювача столу
- 15 стіл
- 16 фіксатор паралельного упору

- 17 бічний розширювач столу
- 18 гайкові ключі для установки/зняття пилкового диска
- 19 штовхач
- 20 пилковий диск
- 21 напрямна планка паралельного упору
- 22 Болт
- 23 шайба
- 24 гайка

УСТАНОВКА СТІОК

Встановіть пилку у вертикальне положення на транспортувальні колеса (торцем), розблокуйте верхні стійки (див. А3). Підніміть верхні стійки і зафіксуйте, а потім розблокуйте нижні стійки (див. А4).

Підніміть стіл в робоче горизонтальне положення (див. рис. А5), стійки з боку транспортувальних коліс при цьому вільно рухаються. Встановіть стійки з боку транспортувальних коліс на місце та зафіксуйте (див. А6).

Перевірте стійкість положення столу. Для досягнення стійкого положення, за необхідності, відрегулюйте довжину підпружиненої ніжки, обертаючи її за годинниковою стрілкою або проти годинникової стрілки (див. рис. А7).

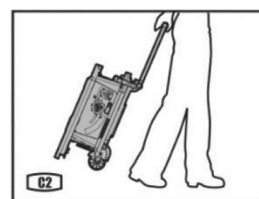
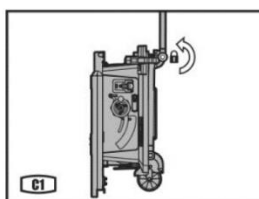
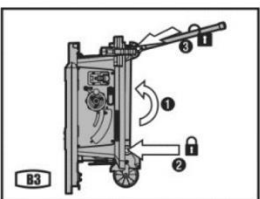
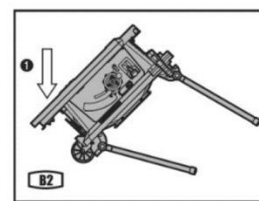
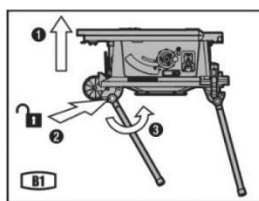
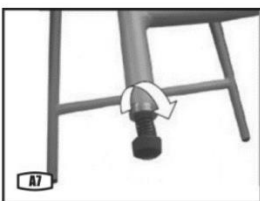
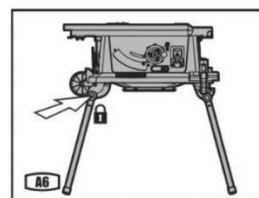
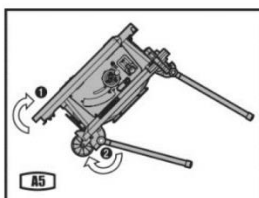
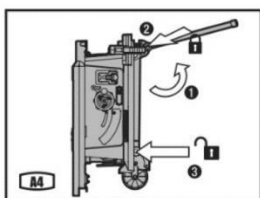
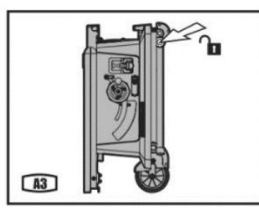
СКЛАДАННЯ СТІОК

Підтримуючи руками край столу, розблокуйте стійки з боку транспортувальних коліс (див.В1). Опустіть пилку в вертикальне положення на транспортувальні колеса (торцем), стійки з боку транспортувальних коліс при цьому повинні вільно рухатися (див. В2). Складіть і зафіксуйте стійки з боку транспортувальних коліс, розблокуйте верхні стійки (див.В3). Опустіть стійки і зафіксуйте (див.В4).

Для транспортування настільної пилки (див. рис. С1, С2) верхні стійки можуть бути зафіксовані у вертикальному положенні для використання в якості ручки візка.

Попередження: щоб уникнути травм завжди відключайте настільну пилу від джерела живлення, перш ніж здійснювати будь-які регулювання.

Стойки фіксуються в розкладеному і складеному положеннях за допомогою ручки фіксації стійок столу (див. А1, А2).



УСТАНОВКА РОЗКЛИНЮЮЧОГО НОЖА

Розклинюючий ніж має два положення: положення для зберігання або транспортування та робоче положення.

Розклинюючий ніж з заводу встановлений в положенні для зберігання (див. рис. D1)

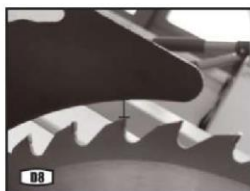
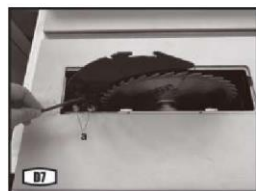
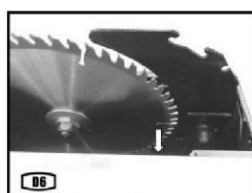
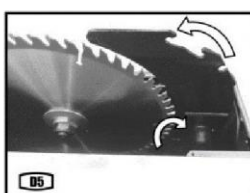
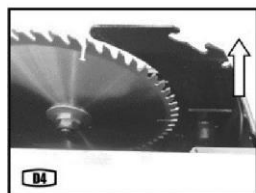
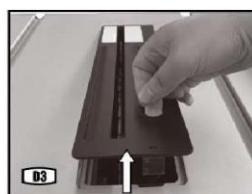
Установка розклинюючого ножа в робоче положення.

- 1) Зніміть гвинт, повернувши його проти годинникової стрілки за допомогою викрутки (не входить в комплект поставки). (Див. Рис. D2)
- 2) Зніміть пластину пилкового диска (див. D3).
- 3) Підніміть розклинюючий ніж у верхнє положення до упору, повернувши колесо регулювання глибини пропилу проти годинникової стрілки. Встановіть кут нахилу пилкового диска в 0° . Зафіксуйте кут нахилу пилкового диска (див. D4).
- 4) Послабте важіль блокування розклинюючого ножа, потягнувши важіль вгору. Підтягніть вгору розклинюючий ніж до робочого положення (див. D5).

- 5) Два отвори на розклинюючому ножі повинні збігтися з двома штифтами на важелі блокування.
 - 6) Зафіксуйте розклинюючий ніж, натиснувши на важіль блокування до упору вниз (див. рис. D6).
- Примітка: переконайтеся, що розклинюючий ніж надійно зафіксований.

РЕГУЛЮВАННЯ ВИСОТИ ТА ВИРІВНЮВАННЯ РОЗКЛИНЮЮЧОГО НОЖА

- 1) Послабте два гвинти (а) шестигранним ключем (не входить в комплект поставки) (див. D7).
 - 2) Відрегулюйте два регулювальних гвинта так, щоб розклинюючий ніж знаходився приблизно на 3 мм вище зубців пилкового диска (див. D8).
 - 3) Встановіть розклинюючий ніж на одній лінії з пилковим диском. Після вирівнювання, утримуючи розклинюючий ніж, затягніть два гвинти (а).
- Примітка: встановіть пластину пилкового диска на місце (див. D9).

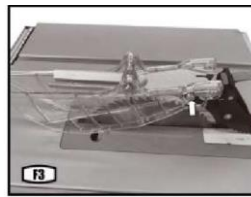
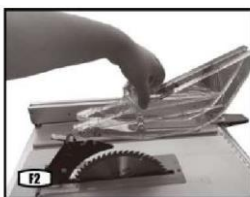
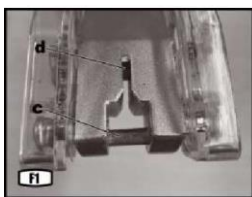


УСТАНОВКА ЗАХИСНОГО КОЖУХА

- 1) На кожусі пильного диска є два внутрішніх стопорних штифта (с, d) (див. рис. F1).
- 2) Розташуйте два внутрішніх стопорних штифта кожуха пильного диска над двома пазами на роздільнику так, щоб внутрішні стопорні штифти повністю увійшли в пази (див. рис. F2).
- 3) Натисніть бічну кнопку кожуха пильного диска, щоб надійно зафіксувати кожух на розклинаючому ножі (див. рис. F3).

Примітка: щоб зняти захисний кожух, натисніть бокову кнопку і підніміть захисний кожух.

Попередження: ніколи не використовуйте настільну пилку без захисного кожуха.



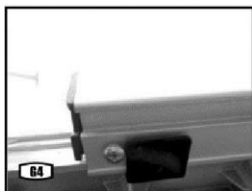
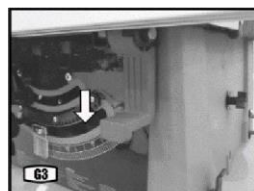
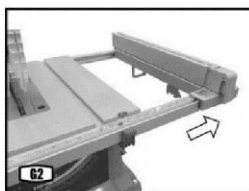
РЕГУЛЮВАННЯ БІЧНОГО РОЗШИРЮВАЧА СТОЛУ.

Бічний розширювач столу можна відкривати і закривати за допомогою фіксуючої ручки. Коли фіксуєча ручка знаходиться в «верхньому» положенні, бічний розширювач столу може бути висунутий і відрегульований (див. рис. G1).

При необхідності висуньте бічний розширювач столу (див. рис. G2).

Коли бічний розширювач столу знаходиться в потрібному положенні, переведіть фіксуєчу ручку в положення «вниз». Коли фіксуєча ручка знаходиться в положенні «вниз», бічний розширювач столу фіксується на місці (див. рис. G3). Примітка: переконайтеся, що ручка блокування надійно зафіксована.

Пригвинтіть стопор до подовжувальних напрямних (див. рис. G4).



УСТАНОВКА РУЧКИ РЕГУЛЮВАННЯ ГЛИБИНИ ПРОПИЛУ

Встановіть ручку регулювання глибини пропилу на колесо, затягнувши гвинт в ручці (див. рис. H).

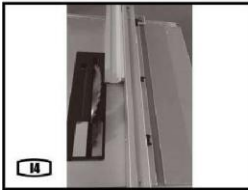
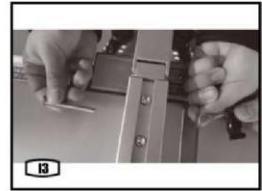


УСТАНОВКА ПАРАЛЕЛЬНОГО УПОРУ

Відпустіть фіксуючу ручку, потягнувши її вгору. Встановіть паралельний упор на стіл так, щоб сторона з покажчиком перебувала на стороні шкали паралельного упору (див. рис. I1). Спочатку встановіть фіксуючу пластину затиску паралельного упору з одного боку, а потім натисніть на паралельний упор з протилежного боку, щоб паралельний упор знаходився на одному рівні зі столом. Переконайтеся, що передня і задня стопорні пластини міцно зафіксовані. (Див. Рис. I2).

Установка напрямної планки паралельного упору:

Встановлюйте напрямну планку, коли це необхідно. У паралельному упорі є три отвори. Поедняйте планку з паралельним упором і зафіксуйте, використовуючи болти, шайби і гайки, що входять в комплект (див. рис. I3), щоб три головки болтів увійшли в паз напрямної (див. I4).

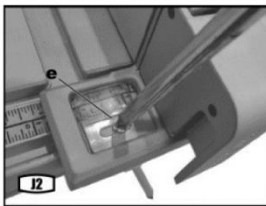
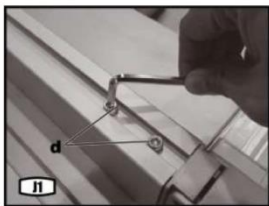


РЕГУЛЮВАННЯ ПАРАЛЕЛЬНОГО УПОРУ

Паралельний упор з заводу відрегульований на кут 90° до передньої сторони столу. Якщо він не знаходиться під кутом 90° до столу, то послабте два болта на верхній передній стороні паралельного упору за допомогою шестигранного ключа і встановіть паралельний упор на кут 90° . (Див. Рис. J1).

Перемістіть паралельний упор впритул до пилкового диска (нульова точка), а потім переконайтеся, що покажчик збігся з позначкою "0" на шкалі. Якщо це не так, послабте гвинт (e) і встановіть індикатор на "0", а потім знову затягніть гвинт. (Див. Рис. J2).

Примітка: для виконання цього регулювання необхідно зняти кожух пилкового диска і розклинаючий ніж.



5

ОРГАНИ УПРАВЛІННЯ ТА РЕГУЛЮВАННЯ

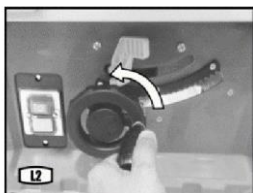
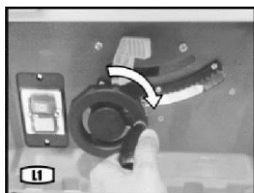
1. УВІМКНЕННЯ

Увага! Перед увімкнення/вимкненням верстата переконайтеся, що кожух пилкового диска встановлений правильно і працює належним чином.

Щоб запустити настільну пилку, натисніть кнопку увімкнення/вимкнення в положення «I». Щоб зупинити настільну пилку, натисніть кнопку увімкнення/вимкнення в положення «O».

2. РУЧКА РЕГУЛЮВАННЯ ГЛИБИНИ ПРОПИЛУ

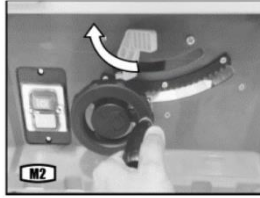
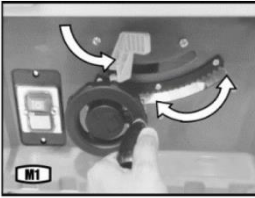
Поверніть ручку регулювання глибини пропилу за годинниковою стрілкою, щоб опустити пилковий диск, і проти годинникової стрілки, щоб підняти його (див. L1, L2).



3. КОЛЕСО РЕГУЛЮВАННЯ КУТА НАХИЛУ ПИЛКОВОГО ДИСКА

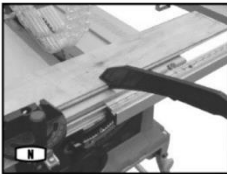
Колесо регулювання нахилу пилкового диска використовується для пиляння під кутом і фіксує пилковий диск в потрібному положенні.

При установці кута різь послабте фіксатор, повернувши його проти годинникової стрілки. Поверніть колесо нахилу пилкового диска і використовуйте шкалу нахилу. Встановіть пилковий диск під потрібним кутом (див. рис. M1). Затягніть фіксатор, повернувши його за годинниковою стрілкою (див. рис. M2). Перед включенням настільної пилки переконайтеся, що всі регульовальні елементи надійно затягнуті, щоб запобігти зміщенню пилкового диска під час роботи.



4. ШТОВХАЧ (див. рис. N)

Штовхач використовується для подачі заготовки в зону роботи пилкового диска і допомагає тримати руки оператора далеко від пилкового диска.



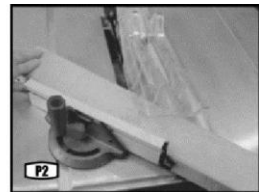
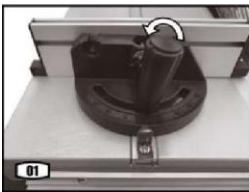
5. КУТОВИЙ УПОР

Кутовий упор використовується для виконання поперечних розрізів і розрізів під кутом. Кутовий упор фіксується в потрібному положенні шляхом затягування фіксуючої ручки. Перед початком роботи переконайтеся, що фіксуюча ручка надійно закріплена.

Щоб відрегулювати кут, послабте фіксуючу ручку і поверніть кутовий упор так, щоб позначка «0» вказувала на потрібне положення на шкалі, потім затягніть фіксуючу ручку (див. рис. O1, O2).

Щоб відрегулювати розташування кутового упору, послабте фіксуючу ручку (e) і посуньте кутовий упор в потрібне положення. Потім затягніть фіксуючу ручку (див. рис. P2).

Кутовий упор можна використовувати в будь-якому з пазів столу.



6. ОСНОВНІ ОПЕРАЦІЇ З НАСТІЛЬНОЮ ПИЛКОЮ

- a. При поперечному різанні, торцевому різанні, різанні під кутом, комбінованому торцевому різанні або крайовому різанні вузької заготовки використовуйте кутовий упор.
- b. Ніколи не робіть ці розрізи «від руки» (не використовуючи кутовий упор або інші пристрої), так як пилковий диск може викликати відкат або ривок, що може привести до торкання пилкового диска рук оператора і травм. Завжди фіксуйте заготовку за допомогою кутового упору.
- c. Переконайтеся, що кожух пилкового диска встановлений і пилковий диск розрізає всю товщину деревини.
- d. Пильний диск повинен проходити приблизно на 3 мм вище верхньої частини заготовки.
- e. Використовуйте штовхач кожного разу, коли ви робите вузький розріз.

Поздовжній розпил

1. Зніміть кутову напрямну і прикріпіть поздовжню напрямну до столу.
2. Підніміть пильний диск, поки він не буде знаходитися на відстані приблизно 3,2 мм над верхньою поверхнею заготовки.
3. Розташуйте заготовку рівно на столі і впритул до напрямної таким чином, щоб більша частина заготовки перебувала між пилковим диском та напрямною. Тримайте заготовку на відстані приблизно 2,5 см від пилкового диска.
4. Увімкніть пилку і дочекайтеся, повної розкрутки пилкового диска.
5. Повільно подавайте заготовку на пильний диск просуванням вперед за частину заготовки, яка буде проходити між пилковим диском та напрямною.
6. Не кладіть пальці на верхню поверхню столу. Утримуйте заготовку при обертанні пилкового диска. Не відпускайте її для того, щоб дотягнутися до штовхача. Коли обидва великі пальці торкнуться переднього краю столу, завершіть розпил, використовуючи штовхач.
8. Продовжуйте проштовхувати заготовку штовхачем, поки вона не пройде захисний кожух диска і не звільнить задню частину столу.
9. Вимкніть пилку та витягніть вилку кабелю живлення з розетки. Дочекайтеся повної зупинки пилкового диска і зніміть заготовку.

Похилий поздовжній розпил

Похилий розпил аналогічний поздовжньому за винятком того, що пильний диск встановлюється під кутом, відмінним від 0°.

УВАГА! Заготовка і напрямна при розпилі повинні знаходитися праворуч від пилкового диска.

Поздовжній розпил невеликих заготовок

УВАГА! Уникайте травм, що викликаються контактом з пилковим диском. Не використовуйте пилку для виконання наскрізних розпилів заготовок шириною менше 13 мм.

1. Виконувати поздовжній розпил невеликих заготовок небезпечно. Замість цього,

для отримання деталі бажаного розміру розпиляйте більшу заготовку.

2. При виконанні поздовжнього розпилу невеликої заготовки небезпечно поміщати руку між пилковим диском і поздовжньою напрямною. Використовуйте один або декілька штовхачів для проштовхування заготовки повністю за пилковий диск.

Поперечний розпил

УВАГА! Завжди розміщуйте на стіл більшу поверхню заготовки при виконанні поперечного розпилу та/або похилого поперечного розпилу.

1. Розблокуйте пересувний стіл, зсунувши транспортний фіксатор і відкрутивши гайку під столом.
2. Зніміть поздовжню напрямну і помістіть кутову напрямну в канавку для неї на столі.
3. Підніміть пилковий диск, поки він не буде знаходитися на відстані приблизно 3,2 мм над верхньою поверхнею заготовки.
4. Міцно утримуйте заготовку впритул до кутової напрямної, з траєкторією руху пилкового диска на одній лінії з бажаною лінією різання. Пересувайте заготовку в межах 2,5 см від пилкового диска.
5. Увімкніть пилку і дочекайтеся, коли пилковий диск набере повну швидкість. Не стійте прямо на одній лінії з траєкторією руху пилкового диска, а стійте з боку, де виконується розпил.
6. Утримуйте заготовку впритул до поверхні кутової напрямної та щільно до столу. Повільно проштовхуйте пересувний стіл із заготовкою через пилковий диск.
7. Не намагайтеся тягнути заготовку назад при обертанні пилкового диска. Перед тим як обережно зняти заготовку, вимкніть пилку і дочекайтеся повної зупинки пилкового диска.

Похилий поперечний розпил з кутом нахилу пильного диска 0° - 45° та кутом скосу 90°

Ця операція аналогічна поперечному розпилу за винятком того, що пилковий диск встановлюється під кутом, відмінним від 0°.

1. Відрегулюйте бажаний кут установки пилкового диска і потім затягніть ручку фіксації кута нахилу пилкового диска.
2. Затягніть фіксуючу рукоятку кутової напрямної під кутом 90°.
3. Утримуйте заготовку впритул до поверхні кутової напрямної протягом всієї операції різання.

Комбінований косий поперечний розпил з кутом нахилу пилкового диска 0° - 45° і кутом скосу 0° - 45°

Піляння поєднує косий розпил з похилим розпилом.

1. Встановіть кутову напрямну під бажаним кутом.
2. Встановіть пилковий диск під бажаним кутом нахилу і затягніть ручку фіксації кута нахилу пилкового диска.
3. Утримуйте заготовку впритул до поверхні кутової напрямної протягом

всієї операції різання.

Косий розпил: кут скосу 0° - 45°

Операція аналогічна поперечному розпилу за винятком того, що кутова напрямна фіксується під кутом, відмінним від 90° .

1. Встановіть пилковий диск під кутом нахилу 0° і затягніть ручку фіксації кута нахилу пилкового диска.
2. Встановіть кутову напрямну під бажаним кутом скоса та закріпіть її в обраному положенні, затягнувши фіксуючу рукоятку кутової напрямної.
3. Утримуйте заготовку впритул до поверхні кутової напрямної протягом всієї операції різання.

ЗБІР ТИРСИ (ДИВ. РИС. R)

Настільна пилка оснащена знімним збірником тирси. Система збору пилу (продається окремо) може бути приєднана до пилового патрубку кожуха пилкового диска, для видалення тирси з робочої зони.

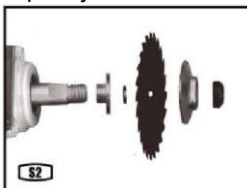
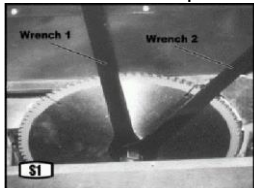
Попередження: Не використовуйте настільну пилку для різання металів.

Перед кожним використанням перевіряйте пильний диск і твердосплавні пластини на наявність тріщин, поломок або інших пошкоджень.

ЗНЯТТЯ ТА УСТАНОВКА ПИЛКОВОГО ДИСКА:

- 1) Зніміть захисний кожух.
- 2) Підніміть пилковий диск в максимально можливе положення.
- 3) Щоб шпindel не обертався, утримуйте фланець гайковим ключем 1. Після чого гайковим ключем 2 відкрутіть гайку проти годинникової стрілки (див. S1).
- 4) Зніміть гайку, зовнішній фланець, внутрішню шайбу, внутрішній фланець зі шпинделя (див. S2).

Щоб встановити лезо, виконайте зворотну процедуру. Важливо: обертання леза відбувається за годинниковою стрілкою при спостереженні з правого боку пилки. Переконайтеся, що лезо встановлено в правильному напрямку.



ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ:

Огляньте заготовку на наявність сучків або цвяхів, перш ніж приступати до різання. Видаліть всі частини заготовки, які вільно рухаються, за допомогою молотка.

Завжди використовуйте чисті, гострі, правильно встановлені пилкові диски. Ніколи не ріжте тупим пилковим диском.

Подавайте заготовку у верстат рівномірно, без ривків.

Не ріжте вологі або деформовані пиломатеріали.

Завжди міцно тримайте заготовку, що обробляється, обома руками. За необхідності використовуйте штовхач.

МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ	ПРИЧИНА	МЕТОДИ УСУНЕННЯ
Пилка не запускається	Пилка не підключена до електромережі.	Підключіть настільну циркулярну пилку до мережі
	Перегорів запобіжник або спрацював автоматичний вимикач	Замініть запобіжник або перезапустіть автоматичний вимикач
	Пошкоджений кабель живлення	Кабель повинен бути замінений кваліфікованим електриком
Пилка не робить точних поздовжніх розпилів під кутом 45° або 90°	Нерухомий упор неправильно відрегульований	Перевірте установку пилкового диска косинцем і відрегулюйте нерухомий упор
	Показчик нахилу пилкового диска неправильно налаштований	Перевірте установку пилкового диска косинцем і відрегулюйте установку на нуль
	Поздовжня напрямна не вирівняна належним чином	Вирівняйте поздовжню напрямну з канавкою для кутової напрямної
Матеріал затискає пилковий диск при поздовжньому розпилі	Поздовжня напрямна не вирівняна з пилковим диском належним чином	Перевірте і відрегулюйте поздовжню напрямну
	Викривлена деревина або непряма крайка примикає до напрямної	Виберіть інший шматок деревини
Матеріал затискається на розклинюючому ніжі	Розклинюючий ніж не вирівняний з пилковим диском належним чином	Перевірте і вирівняйте розклинюючий ніж з пилковим диском
Пилка робить незадовільні розпили	Тупий пилковий диск	Замініть пилковий диск
	Пилковий диск встановлений в неправильному положенні	Розверніть пилковий диск
	На пилковому диску є відкладення смоли або нагару	Зніміть пилковий диск та очистіть його скипидаром і жорсткою сталевною мочалкою
	На столі є відкладення смоли або нагару, що призводить до нерівномірної подачі	Очистіть стіл скипидаром і жорсткою сталевною мочалкою та нанесіть на нього автомобільний полірувальний віск
Матеріал відкидається від пилкового диска	Поздовжня напрямна не вирівняна	Вирівняйте поздовжню напрямну з канавкою для кутової напрямної
	Розклинюючий ніж не вирівняний з пилковим диском належним чином	Вирівняйте розклинюючий ніж з пилковим диском
	Заготовка подається без поздовжньої напрямної	Встановіть і використовуйте поздовжню напрямну
	Розклинюючий ніж не встановлений	Встановіть і використовуйте розклинюючий ніж (із захисним кожухом)
	Тупий пилковий диск	Замініть пилковий диск
	Оператор відпускає матеріал до того, як він пройшов через пилковий диск	Простовхніть матеріал до кінця після пилкового диска перш, ніж відпускати заготовку
	Ручка фіксації кута косоного розпилю ослабла	Затягніть ручку
Пилковий диск не піднімається або не нахилиється вільно	У механізмах підйому і нахилу є тирса та/або бруд	Очистіть щіткою або продуйте вільний пил і бруд

Пилковий диск не досягає повної швидкості	Подовжувальний кабель занадто тонкий або занадто довгий	Замініть подовжувальним кабелем відповідного розміру
Пилка сильно вібрає	Пилка ненадійно встановлена на верстак/Установка стоїть на нерівній поверхні	Затягніть весь кріплення перевстановіть настільну циркулярну пилу на плоску рівну поверхню
	Пилковий диск пошкоджений	Замініть пилковий диск

ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ



УВАГА! При косому і поперечному пилянні, пилянні під нахилом і комбінованому пилянні використовується упор для косого та поперечного пиляння.

Не можна працювати з пилкою без використання спеціальних пристосувань, таких як упор для косого і поперечного пиляння, паралельний упор і штовхач. Під час роботи упор для косого і поперечного пиляння повинен бути зафіксований.



УВАГА! Перед зняттям або установкою пилкового диска, перш за все, переконайтеся в тому, що пила вимкнена і вилка від'єднана від розетки.

УВАГА! Частота обертання, зазначена на робочому інструменті, повинна бути не менше частоти обертання, зазначеної на машині. При виборі пильного диска необхідно дотримуватися таких пропорцій $a > b > v$, де a - ширина пропила, b - товщина розклинюючого ножа, v - ширина полотна пилкового диска.



УВАГА! Встановлюйте пилкові диски тільки рекомендованих розмірів. Розміри пильного диска дивіться в таблиці технічних характеристик.

УВАГА! Перед установкою пилкового диска стежте, щоб зуби пилкового диска були спрямовані вниз в передній частині пилки (Мал.9).

6

ШУМ ТА ВІБРАЦІЇ

7.1. Шумові та вібраційні характеристики наведені в п. 2

Рівень шуму та вібрації, зазначений в цій інструкції з експлуатації, вимірюний за методикою вимірювання, прописаною в стандарті, і може бути використаний для порівняння. Однак якщо машина буде використана для виконання інших робіт із застосуванням робочих інструментів, не передбачених виробником, або технічне обслуговування не відповідатиме приписам, то рівень вібрації може бути іншим.

7

ОБСЛУГОВУВАННЯ

1) Зберігайте робочі інструменти гострими та чистими для безпечної роботи. Протріть настільну пилку чистою сухою тканиною. Ніколи не використовуйте воду або хімічні засоби для чистки для очищення вашого електроінструменту. Тримайте вентиляційні отвори двигуна чистими. Тримайте всі робочі органи управління в чистоті, перевіряйте відсутність пилу.

- 2) Настільна пилка не вимагає додаткового змащування або технічного обслуговування. У вашому електроінструменті немає ніяких деталей, які повинні обслуговуватися користувачем.
- 3) Завжди зберігайте електроінструмент в сухому місці.
- 4) Періодично перевіряйте шнур живлення. Якщо шнур живлення пошкоджений, він повинен бути замінений виробником, його сервісним агентом або аналогічними кваліфікованими особами, щоб уникнути будь-якої небезпеки.



УВАГА! Перед початком будь-яких ремонтних і сервісних робіт переконайтеся, що пилка відключена від мережі.



Всі види ремонту і технічного обслуговування пилки повинні проводитися кваліфікованим персоналом уповноважених ремонтних майстерень.



Увага! Під час ремонту пилки повинні використовуватися тільки оригінальні запасні частини!

У разі будь-якого пошкодження шнура живлення негайно вимкніть пилку, акуратно, не торкаючись місць пошкодження, вимкніть її з електромережі. Заміна шнура проводиться тільки персоналом уповноважених майстерень.



УВАГА! У машинах використовується шнур живлення з кріпленням типу Y: з метою безпеки його заміну повинен здійснити виробник або персонал уповноважених ремонтних майстерень.

ЗАМІНА ВУГІЛЬНИХ ЩІТОК.

Замінюйте вугільні щітки, коли вони зношені до 4,8 мм їх довжини. Щітки необхідно замінювати парами. Заміну щіток для безпечної і надійної роботи пилки необхідно проводити фахівцям. Пам'ятайте, що ремонт пилки повинен проводитися в умовах сервісних центрів з використанням тільки оригінальних запасних частин і витратних матеріалів.

ЗМАЩУВАННЯ

Перед змащуванням зніміть нижню кришку пилки. Змащуйте різьбову штангу нахилу пилкового диска і обидві пари стопорних і регулювальних гайок, а також різьбову штангу підйому пилкового диска за необхідності.

МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ

Головним в отриманні оптимальних результатів при використанні машини є правильне регулювання і балансування. Якщо вам здається, що пилка пиляє неточно, необхідно перевірити всі регулювання і установки. Зверніть увагу також на те, що якщо ви змінюєте одну регулювання, вона часто впливає на інші регулювання. Найкраще перевірити всі налаштування під час усунення несправності.



УВАГА! У разі виникнення позаштатної ситуації, такої як різке підвищення температури, поява запаху гару, диму або полум'я, негайно вимкніть машину і від'єднайте від джерела живлення.



УВАГА! Під час ремонту машини повинні використовуватися тільки оригінальні запчастини та аксесуари фірми Felisatti. Заміна несправних деталей, за винятком тих, які описуються в цій інструкції, повинна проводитися тільки в центрах технічного обслуговування Felisatti. З питань ремонту та обслуговування вашого продукту, а також щодо запчастин ви можете звернутися за телефоном гарячої лінії.

Під час призначеного терміну служби, зберігайте машину в сухому

8**ЗБЕРІГАННЯ**

приміщенні, що опалюється. Рекомендована температура зберігання від 0 °C до + 40 °C. Зберігайте машину у фірмовій упаковці.

Під час транспортування прямий вплив опадів, прямих сонячних променів, нагрівання і ударів не допускається. Транспортування повинно здійснюватися тільки у фірмовій упаковці при температурі навколишнього середовища від - 20°C до + 40°C.

Дбайливо зберігайте робочий інструмент, не допускайте механічних пошкоджень, ударів, падіння на тверді поверхні та ін.;

Обережно зберігайте робочий інструмент від впливу інтенсивних джерел тепла або хімічно активних речовин.

9**АКСЕСУАРИ**

Аксесуари можливо замовити за каталогом, вказавши їх порядковий номер. Каталог продукції можна знайти на офіційному сайті компанії.

10**УТИЛІЗАЦІЯ**

Машина, яка виробила встановлений термін експлуатації та/або після закінчення призначеного терміну зберігання, підлягає утилізації відповідно до правил, встановлених природоохоронним та іншим законодавством країни, в якій експлуатується машина. Необхідно звертатися в спеціалізовані пункти вторинної переробки сировини.

Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

11**УПАКОВКА**

Машини упаковані підприємством-виробником в споживчу упаковку (картонну коробку), що виключає можливість їх механічного пошкодження, впливу на них метеорологічних факторів під час транспортування та зберігання.

Експлуатаційна та супровідна документація поміщається в водонепроникний пакет і укладається в тару.

12**ПЕРЕЛІК КРИТИЧНИХ ВІДМОВ**

Перелік критичних відмов і помилкові дії персоналу або користувача.

Не використовувати з пошкодженою рукояткою або не використовувати при появі диму безпосередньо з корпусу виробу.

Не використовувати з перебитим або оголеним електричним кабелем;

Не використовувати на відкритому просторі під час дощу (у воді, що розпилюється).
Не вмикати при потраплянні води в корпус. Не використовувати при сильному іскрінні. Не використовувати при появі сильної вібрації.

13

КРИТЕРІЇ ГРАНИЧНИХ СТАНІВ

Критерієм граничного стану машини є стан, при якому її подальша експлуатація неприпустима або економічно недоцільна:

- надмірний знос, корозія, деформація, старіння або руйнування вузлів і деталей або їх сукупності при неможливості їх усунення в умовах авторизованих сервісних центрів оригінальними деталями;
- економічна недоцільність проведення ремонту.

Критеріями граничного стану є:

- тріщини поверхні корпусу
- надмірний знос щіток або пошкодження двигуна, корпусу
- перетертий або пошкоджений електричний кабель
- пошкоджений корпус виробу
- сукупність перерахованих вище ознак.