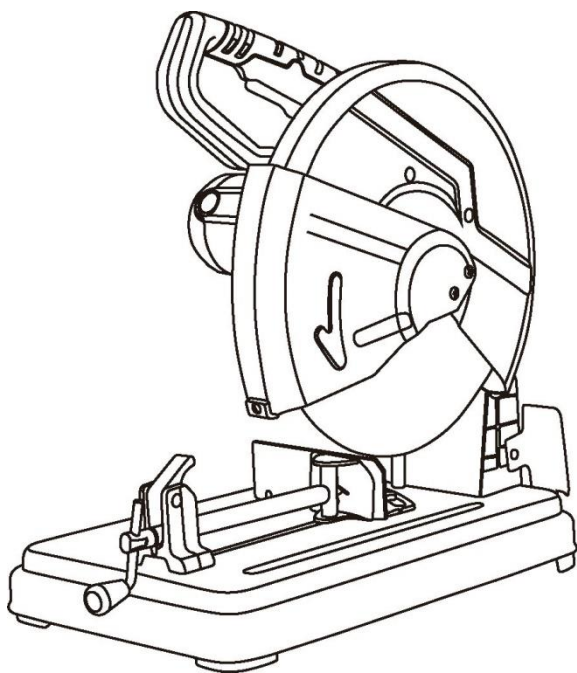




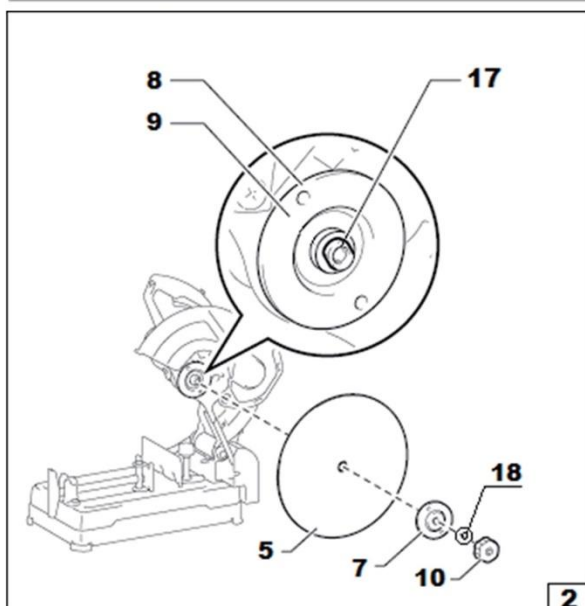
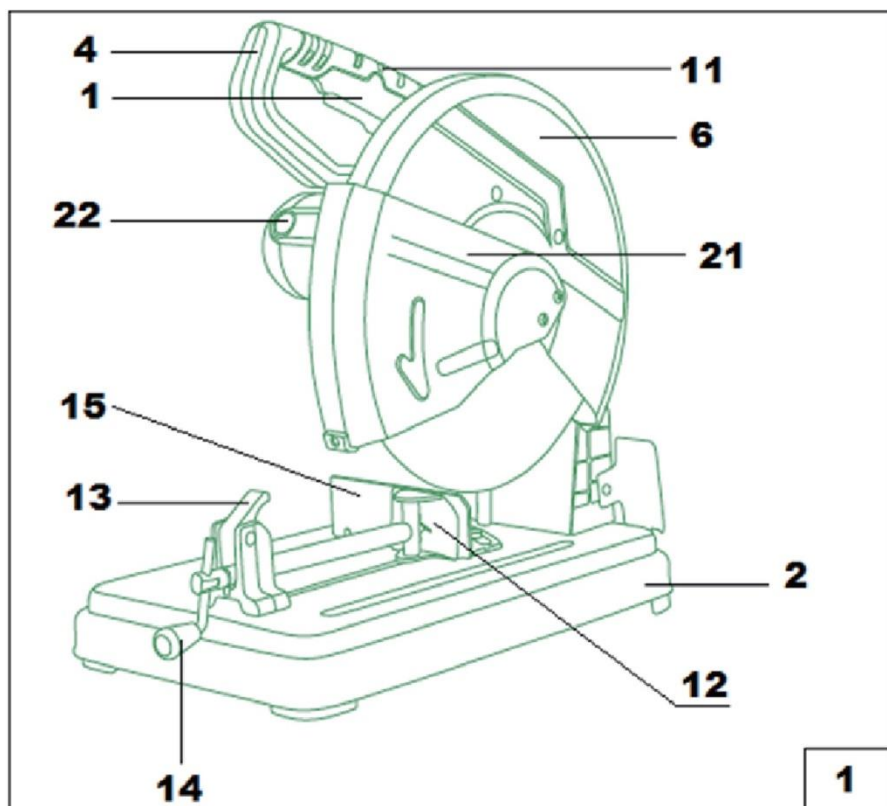
МНП-355/2400 F69817

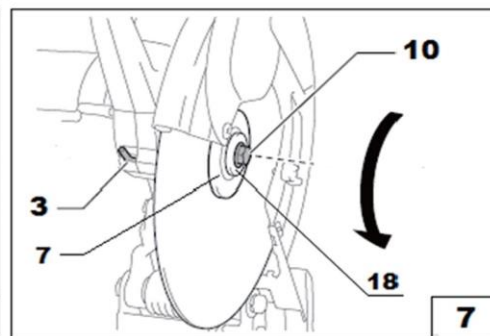
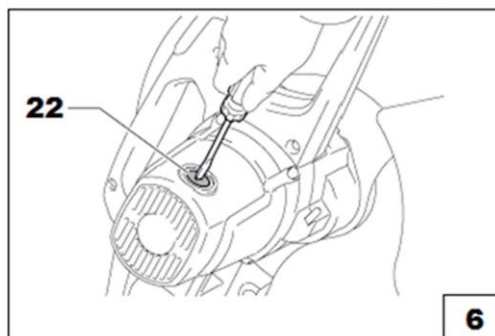
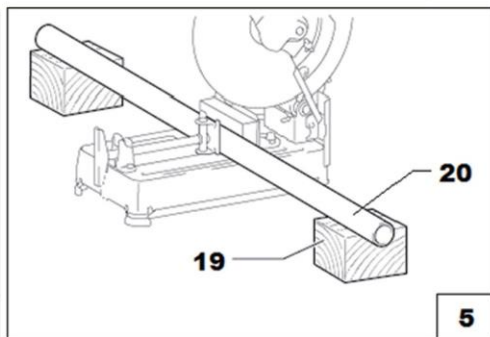
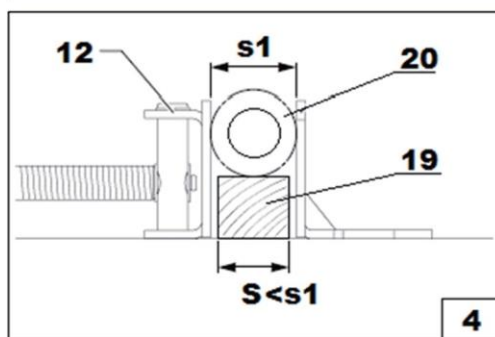
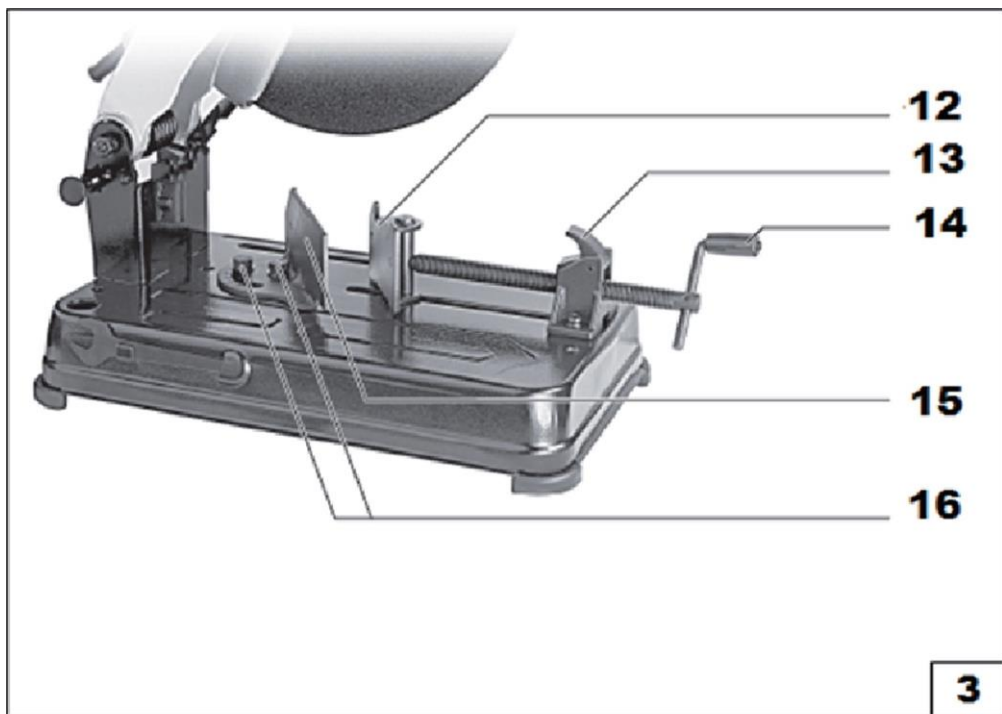
УА ПИЛА МОНТАЖНА

**ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ТА ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ**



FELISATTI®





Шановний покупцю!

Шановний споживачу!

При покупці машини ручної електричної (електроінструмента):

- вимагайте перевірки її справності шляхом пробного увімкнення, а також комплектності згідно з відомостями відповідного розділу цієї інструкції з експлуатації;
- переконайтеся, що гарантійний талон оформлений належним чином, містить дату продажу, штамп магазину та підпис продавця.

Перед початком роботи електричною машиною ознайомтеся з Інструкцією з техніки безпеки та інструкцією з експлуатації і під час роботи неухильно дотримуйтесь правил техніки безпеки, які містяться в них.

Дбайливо ставтеся до інструкції та зберігайте її в доступному місці протягом всього терміну служби машини.



Пам'ятайте: електроінструмент є джерелом підвищеної небезпеки!

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ ВИРОБНИКА

Виробник гарантує працездатність машини відповідно до вимог технічних умов виробника.

Гарантійний термін експлуатації машини становить 2 роки з дня її продажу споживачеві. У разі виходу машини з ладу протягом гарантійного терміну з вини виробника власник має право на її безкоштовний ремонт при пред'явленні належним чином оформленого гарантійного талона.

Умови та правила гарантійного ремонту викладені в гарантійному талоні на машину.

ЗМІСТ

ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

1 ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ БЕЗПЕКИ ЕЛЕКТРИЧНИХ МАШИН 5

2. ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ ДЛЯ ВІДРІЗНИХ МАШИН 5

ВІДОМОСТІ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ 9

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ 9

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ 10

4. КОМПЛЕКТНІСТЬ 11

5. БУДОВА ТА ПРИНЦИП РОБОТИ 11

6. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ ТА ПОРЯДОК ВИКОНАННЯ РОБОТИ 12

7. ШУМ І ВІБРАЦІЯ 14

8. ОБСЛУГОВУВАННЯ 14

9. ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ 15

10. АКСЕСУАРИ 16

11. УТИЛІЗАЦІЯ 16

ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

1. ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ ЕЛЕКТРИЧНИХ МАШИН



УВАГА! Прочитайте всі попередження і вказівки щодо заходів безпеки та всі інструкції. Невиконання попереджень та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та(або) серйозних пошкоджень.

Збережіть всі попередження та інструкції для того, щоб можна було звертатися до них надалі.

Термін «електрична машина» використовується для позначення вашої машини з електричним приводом, що працює від мережі (обладнаної шнуром) або машини з електричним приводом, що працює від акумуляторних батарей.

1. Безпека робочого місця

а) Тримайте робоче місце в чистоті і забезпечте його хороше освітлення. Якщо робоче місце захаращене або погано освітлене, це може призвести до нещасних випадків.

б) Не слід експлуатувати електричні машини у вибухонебезпечному середовищі (наприклад, біля займистих рідин, газів або пилу). Машини з електричним приводом є джерелом іскор, які можуть привести до загоряння пилу або парів;

с) Не підпускайте дітей та сторонніх осіб до електричної машини в процесі її роботи. Відволікання уваги може привести до втрати контролю над машиною.

2. Електрична безпека

а) Штепсельні вилки електричних машин повинні підходити під розетки. Ніколи не змінюйте конструкцію штепсельної вилки будь-яким чином. Не використовуйте будь-яких перехідників для машин із заземлюючим проводом. Використання незмінених вилок і відповідних розеток зменшить ризик ураження електричним струмом;

б) Не допускайте контакту тіла з заземленими поверхнями, такими, як труби, радіатори, плити і холодильники. Існує підвищений ризик ураження електричним струмом, якщо ваше тіло заземлене.

с) Не піддавайте електричну машину впливу дощу і не зберігайте її в умовах вологості. Потрапляючи в електричну машину, вода збільшує ризик ураження електричним струмом.

д) Поводьтеся акуратно зі шнуром. Ніколи не використовуйте шнур для перенесення, перетягування електричної машини і витягування вилки з розетки. Виключіть вплив тепла, масла, гострих крайок або рухомих частин на шнур. Пошкоджені або скручені шнури збільшують ризик ураження електричним струмом;

е) Під час експлуатації електричної машини на відкритому повітрі користуйтеся подовжувачем, придатним для використання на відкритому повітрі. Застосування шнура, призначеного для використання на відкритому повітрі, зменшує ризик ураження електричним струмом.

ф) Якщо уникнути експлуатації електричної машини у вологих умовах не можна, використовуйте джерело живлення, обладнане пристроєм захисного відключення (ПЗВ). Використання ПЗВ зменшує ризик ураження електричним струмом.

3. Особиста безпека

а) Будьте пильні, стежте за своїми діями і керуйтеся здоровим глуздом під час експлуатації електричних машин. Не користуйтеся електричними машинами, якщо ви втомилися, перебуваєте під дією наркотичних засобів, алкоголю або лікарських препаратів. Короточасна втрата концентрації уваги під час експлуатації електричних машин може привести до серйозних пошкоджень.

б) Користуйтеся засобами індивідуального захисту. Завжди користуйтеся засобами для захисту очей. Захисні засоби такі, як маски, що оберігають від пилу, взуття, що оберігає від ковзання, каска або засоби захисту вух, використовувані у відповідних умовах, зменшать небезпеку отримання пошкоджень;

с) Не допускайте випадкового увімкнення машин. Забезпечте, щоб вимикач знаходився в положенні «Вимкнено» перед приєднанням до мережі та(або) до акумуляторної батареї при підйомі і перенесенні машини. Якщо при перенесенні електричної машини палець знаходиться на вимикачі або відбувається підключення до мережі електричної машини, у якій вимикач знаходиться в положенні «Увімкнено», це може привести до нещасного випадку;

д) Перед увімкненням машини видаліть всі регульовальні або гайкові ключі. Ключ, залишений в обертовій частині машини, може призвести до травмування;

е) Під час роботи не намагайтеся дотягнутися до чого-небудь, завжди зберігайте стійке положення. Це дозволить забезпечити найкращий контроль над електричною машиною в екстремальних ситуаціях;

ф) Одягайтеся належним чином. Не носіть вільного одягу або ювелірних виробів. Не наближайте своє волосся, одяг і рукавички до рухомих частин електричної машини. Вільний одяг, ювелірні вироби і довге волосся можуть потрапити до рухомих частин;

г) Якщо передбачені засоби для приєднання до обладнання для відсмоктування і збору пилу, забезпечте їх належне приєднання та експлуатацію. Збір пилу може зменшити небезпеки, пов'язані з пилом.

І) При втраті електроживлення або іншому мимовільному вимкненні машини негайно переведіть клавішу вимикача в положення «ВИМКНЕНО» та від'єднайте вилку від розетки. Якщо при втраті напруги машина залишилася увімкненою, то при відновленні живлення вона мимовільно запрацює, що може призвести до тілесного пошкодження та(або) матеріального збитку.

4. Експлуатація та догляд за електричною машиною

а) Не перенавантажуйте електричну машину. Використовуйте електричну машину відповідного призначення для виконання необхідної вам роботи. Краще і безпечніше виконувати електричною машиною ту роботу, на яку вона розрахована.

б) Не використовуйте електричну машину, якщо її вимикач несправний (не вмикає або не вимикає). Будь-яка електрична машина, яка не може управлятися за допомогою вимикача, становить небезпеку і підлягає ремонту;

в) Від'єднайте вилку від джерела живлення та(або) акумуляторну батарею від електричної машини перед виконанням будь-яких регулювань, заміною приладдя, технічним обслуговуванням або поміщенням її на зберігання. Подібні превентивні заходи безпеки зменшують ризик випадкового увімкнення машини;

г) Зберігайте непрацюючу машину в місці, недоступному для дітей, і не дозволяйте особам, не ознайомленим з електричною машиною або цією інструкцією, користуватися електричною машиною. Електричні машини становлять небезпеку в руках некваліфікованих користувачів.

д) Забезпечте технічне обслуговування електричних машин. Перевірте машину на предмет правильності з'єднання і закріплення рухомих частин, полумки деталей та інших невідповідностей, які можуть вплинути на роботу машини. У разі несправності відремонтуйте електричну машину перед використанням. Часто нещасні випадки трапляються через погане обслуговування електричної машини;

Зберігайте різальні інструменти в заточеному і чистому стані. Різальні інструменти з гострими крайками, що обслуговуються належним чином, рідше заклинюють, ними легше управляти;

е) Використовуйте електричні машини, пристосування, інструмент та ін. відповідно до цієї інструкції з урахуванням умов і характеру роботи, що виконується. Використання електричної машини для виконання операцій, на які вона не розрахована, може створити небезпечну ситуацію.

5. Обслуговування

а) Ваша електрична машина повинна обслуговуватися кваліфікованим персоналом, що використовує тільки оригінальні запасні частини. Це забезпечить безпеку електричної машини.

2. ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ ДЛЯ ВІДРІЗНИХ МАШИН

а) ця машина призначена для застосування в якості відрізняльної машини, Ознайомтеся з усіма попередженнями з безпеки, інструкціями, ілюстраціями та технічними характеристиками, наданими з цією машиною. Невиконання всіх наведених нижче вказівок може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та(або) до тяжкого тілесного ушкодження;

б) не проводьте цією машиною такі роботи, як шліфування і зачистка. Виконання робіт, для яких ручна машина не призначена, може створювати небезпеку і викликати тілесні ушкодження.

с) не користуйтеся робочим інструментом та іншими допоміжними пристроями, які не призначені спеціально для цієї машини і не рекомендовані виробником машини. Лише можливість їх кріплення до цієї машини не забезпечує її безпечної роботи;

d) номінальна частота робочого інструмента, зазначена на ньому, не повинна бути більше максимальної частоти обертання, зазначеної на машині. Під час роботи інструментом, яким обертається зі швидкістю більшою, ніж його номінальна частота обертання, може статися його розрив і розліт уламків;

е) зовнішній діаметр і товщина робочого інструменту повинні відповідати функціональним можливостям машини. Непропорційні робочі інструменти не можуть бути в достатній мірі огорожені і при роботі можуть призводити до втрати управління машиною;

f) розмір посадкового отвору оправок відрізних шліфувальних кругів, фланців, та інших допоміжних пристроїв повинен забезпечувати щільну, без зазорів, посадку на шпинделі машини. Робочий інструмент та пристрої з посадковими отворами, встановлені на шпинделі машини з зазором, будуть незбалансованими, викликати підвищену вібрацію і призводити до втрати управління машиною при роботі;

g) не застосовуйте пошкоджений робочий інструмент. Перед кожним використанням оглядайте робочий інструмент, наприклад шліфувальні круги, на предмет наявності відколів і тріщин. Після падіння машини або робочого інструменту проведіть огляд на наявність пошкоджень або встановіть новий робочий інструмент. Після огляду і монтажу робочого інструмента оператор та всі особи, які перебувають поблизу, повинні зайняти положення за межами площини обертання робочого інструмента, після чого увімкніть машину для роботи на максимальній частоті обертання на холостому ходу протягом 1 хв. У більшості випадків за час контролю відбувається розрив пошкодженого робочого інструменту;

h) застосовуйте засоби індивідуального захисту. Залежно від роботи, що виконується, користуйтеся захисним щитком для обличчя, закритими або відкритими захисними окулярами. За потреби користуйтеся пилозахисною маскою, засобами захисту органів слуху, рукавицями і захисним фартухом, здатним затримувати дрібні абразивні частинки і відходи матеріалу, що оброблюється. Засоби захисту органів зору повинні мати здатність затримувати частинки, що розлітаються, які утворюються при здійсненні різних робіт. Пилозахисна маска або респіратор повинні фільтрувати частинки, що утворюються при виконанні робіт. Тривалий вплив шуму високого рівня може викликати втрату слуху;

i) не допускайте сторонніх безпосередньо близько до робочої зони. Будь-які особи, що входять в робочу зону, повинні носити засоби індивідуального захисту. Фрагменти об'єкта обробки або поламааного робочого інструмента можуть розлітатися і нанести тілесні ушкодження особам, які перебувають в безпосередній близькості від місця здійснення роботи;

k) розташовуйте кабель на відстані від робочого інструмента, що обертається. При втраті контролю над машиною кабель може бути розрізаний або захоплений частинами, що обертаються, при цьому кисті або руки можуть бути притягнуті в зону інструмента, що обертається;

l) не вмикайте машину під час її перенесення. Випадкове торкання до робочого інструмента, що обертається, може захопити одяг і завдати травми.

m) регулярно проводьте очищення вентиляційних отворів машини. Вентилятор електродвигуна затягує пил всередину корпусу, надмірне скупчення металізованого пилу може привести до небезпеки ураження електричним струмом;

n) не працюйте ручною машиною поруч із займистими матеріалами. Ці матеріали можуть запалитися від іскор, що виникають при роботі абразивного інструменту;

o) не користуйтеся робочими інструментами, що вимагають застосування охолоджуючих рідин. Застосування води або інших рідких охолоджуючих засобів може призвести до ураження електричним струмом.

Додаткові вказівки заходів безпеки при роботі відрізною машиною

Відскік — це реакція машини на раптове заїдання або заклинювання обертового шліфувального круга або іншого робочого інструменту. Заклинювання викликає різке гальмування обертового робочого інструменту, що призводить до виникнення сили віддачі, що впливає на машину, спрямованої протилежно напрямку обертання робочого інструменту і прикладеної в точці заклинювання.

Якщо, наприклад, шліфувальний круг заклинений в об'єкті обробки, а крайка круга заглиблена в поверхню матеріалу, круг буде вичавлюватися з матеріалу або відкидатися. Круг може відскочити в бік оператора або від нього залежно від напрямку руху круга в місці заклинювання. При цьому може відбуватися розрив шліфувальних кругів.

Відскік є результатом неправильного поводження з машиною та/або неправильного порядку чи умов роботи; відскоку можна уникнути, здійснюючи наведені нижче запобіжні заходи:

а) надійно утримуйте машину, тіло і руки повинні перебувати в стані готовності в будь-який момент погасити силу віддачі, що виникає при відскоку. При дотриманні запобіжних заходів оператор може контролювати реактивний момент або силу віддачі при відскоку;

б) ніколи не наближайте руки до робочого інструменту, що обертається. При відскоку робочого інструменту можна пошкодити їх;

с) не розташовуйтеся в зоні передбачуваного руху робочого інструмента в разі відскоку. При відскоку робочий інструмент відкидається в напрямку, протилежному напрямку обертання круга в місці заклинювання.

д) Уникайте вібрації та заїдання робочого інструменту. Вібрація робочого інструменту може призводити до заклинювання, викликати втрату управління або відскік;

і) користуйтеся лише тими типами кругів, які рекомендовані для цієї ручної машини, і спеціальним захисним кожухом, призначеним для обраного типу круга. Круги, для яких ручна машина не призначена, не можуть належним чином обмежуватися і є небезпечними;

захисний кожух повинен бути надійно закріплений до машини, забезпечувати максимальну безпеку таким чином, щоб з боку оператора була відкрита якомога менша частина круга. Захисний кожух забезпечує захист оператора від фрагментів круга при його розриві, випадкового дотику до круга та іскор, від яких може спалахнути одяг.

г) відрізи круги слід застосовувати тільки для рекомендованих робіт. Наприклад, не робіть шліфування бічною стороною відрізного круга. Відрізи круги не призначені для шліфування, поперечні сили, які прикладаються до цих кругів, можуть зруйнувати круг;

h) завжди користуйтеся непошкодженими фланцями, які мають відповідний розмір і форму для обраного круга. Фланці, які відповідають відрізнаму кругу, служать надійною опорою для нього, знижуючи ймовірність руйнування круга;

і) ретельно закріплюйте робочий інструмент на шпинделі машини. Незакріплений відрізний круг може призвести до травми оператора;

j) Перед увімкненням машини переконайтеся в тому, що робочий інструмент не торкається деталі, що оброблюється. Підводьте робочий інструмент до заготовки і плавно вривайтеся в матеріал;

к) не «задавлюйте» відрізний круг і не прикладайте надмірне зусилля подачі. Не робіть недопустимо глибокі різні. При прикладанні надмірного зусилля подачі зростає навантаження і ймовірність скручування або заклинювання круга в прорізи, а також збільшується можливість відскоку або розриву круга;

l) коли круг заклинює або робота припиняється з будь-якої іншої причини, вимикайте машину і утримуйте її нерухомо до тих пір, поки робочий інструмент повністю не зупиниться. Щоб уникнути можливого відскоку не намагайтеся витягувати круг з розрізу в матеріалі, що оброблюється, доки він обертається. Встановіть причину заклинювання круга і вживте заходів з її усунення;

m) не відновлюйте роботу, доки відрізний круг знаходиться в об'єкті обробки. Дочекайтеся набору кругом повної частоти обертання, а потім обережно введіть його в заздалегідь отриманий розріз. При повторному пуску ручної машини з кругом, що знаходиться в розрізі, можливі заклинювання і вихід круга із зони різі або відскік;

n) забезпечте для плит або будь-яких довгомірних об'єктів обробки надійну опору для зведення до мінімуму небезпеки заклинювання круга і відскоку машини. Довгомірні об'єкти обробки можуть прогинатися під дією власної маси. Необхідно встановлювати опори під заготовку поруч з лініями різі з обох сторін круга і по краях об'єкта обробки;

ВІДОМОСТІ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

Відповідає стандартам України відповідно до сертифікатів відповідності (надаються додатково постачальником за запитом).

Виробник:

WELEE SHANGHAI INDUSTRY CO., LTD.

Rm.475,no.227 Rushan Road,pudong District,shanghai China

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

1.1 Відрізна машина (далі у тексті «машина») призначена для виконання поздовжніх і поперечних розрізів під кутом до 45° в металевих матеріалах без застосування води. Машина призначена для професійного та побутового застосування.

1.2 Машина призначена для експлуатації при температурі навколишнього середовища від -20°C до +40°C, відносної вологості повітря не більше 80% при відсутності прямого впливу атмосферних опадів.

1.3 Ця інструкція містить відомості та вимоги, необхідні і достатні для надійної, ефективної та безпечної експлуатації машини.

1.4 У зв'язку з постійною діяльністю із вдосконалення машини виробник залишає за собою право вносити в її конструкцію незначні зміни, не відображені в цій інструкції та які не впливають на її ефективну і безпечну роботу.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ

Таблиця №1

Символ	Позначення
	Знак відповідності технічним стандартам України
	Увага! Небезпека
	Ретельно вивчіть інструкцію перед початком роботи з інструментом. Існує ризик отримання травм, втрати життя або пошкодження інструмента в разі недотримання вимог правил безпеки та цієї Інструкції.
	Дотримуйтесь умов утилізації: інструменти, приналежності, які відслужили свій термін, та упаковку слід здавати на екологічно чисту рекуперацію відходів.
	Завжди носіть засоби захисту органів зору

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основні технічні характеристики наведені в таблиці № 2.

Таблиця №2

Найменування параметра	МНП-355/2400
Артикул	710.5.1.00
Номінальна напруга, В~	220
Частота струму, Гц	50-60
Номінальна споживана потужність, Вт	2400
Найбільша глибина і ширина різання, при куті 90°, мм	Φ120
- круглого перерізу;	110x110
- квадратного перерізу;	150x70
- прямокутного перерізу	
Частота обертання на холостому ході, хв-1	3700
Зовнішній діаметр відрізного кола, мм	355
Посадковий діаметр круга, мм	25,4
Маса згідно з процедурою ЕРТА 01/2014, кг	18
Клас захисту	I
Еквівалентний рівень звукової потужності L _{wa} , дБ(А)	107,3
Еквівалентний рівень звукового тиску, (L _{pa}) дБ (а)	94,3
Коефіцієнт невизначеності, К, дБ(А)	3
Середньоквадратичне значення коригованого віброприскорення a _h , м/с ²	1,7
Коефіцієнт невизначеності, К, м/с ²	1,5
Призначений термін служби, років	3
Призначений термін зберігання*, років	5

* Призначений термін зберігання (термін з дати виготовлення до продажу виробу користувачеві).

4. КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність моделей вказана в табл. 3

Таблиця № 3

Найменування позиції	Кількість
Відрізна машина	1 шт.
Інструкція з експлуатації та інструкція з техніки безпеки	1 екз.
Ключ спеціальний S17	1 шт.
Комплект запасних щіток	1 шт.
Упаковка картонна	1 шт.

Комплектація моделей може змінюватися виробником.

5. БУДОВА І ПРИНЦИП РОБОТИ

5.1 Загальний вигляд машини показаний на Рис. 1

1. Вимикач
2. Основа
3. Фіксатор шпинделя
4. Рукоятка
5. Робочий інструмент (відрізний круг)
6. Захисний кожух
7. Притискний фланець
8. Опорний фланець
9. Прокладка
10. Болт кріплення робочого інструменту
11. Кнопка блокування вимикача
12. Затискний пристрій
13. Фіксатор затискного пристосування
14. Рукоятка затискного пристосування
15. Упор
16. Гвинти кріплення і повороту упору
17. Шпиндель
18. Шайба
19. Опорний блок
20. Заготовка
21. Рухомий захисний кожух
22. Ковпачок щітки

5.2. Будова машини

Машина складається з колекторного електродвигуна, редуктора, розташованого в алюмінієвому корпусі, захисного кожуха (6), закріпленого на ньому і відрізного круга(5), встановленого на шпинделі (17) за допомогою фланців (7,8), шайби і кріпильного болта (10). Конструкція змонтована на основі (2) та встановлена на її стійці. Машина приводиться в дію за допомогою вимикача (1). Зробити це можна попередньо натиснувши на кнопку блокування вимикача (11).

6. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ ТА ПОРЯДОК ВИКОНАННЯ РОБОТИ



УВАГА! Перед будь-якими діями з машиною витягуйте вилку шнура живлення з розетки.

6.1 Збірка та регулювання

6.1.1 Установка / заміна робочого інструменту - відрізного абразивного круга (Рис.2, 7)

При установці і заміні робочого інструменту користуйтеся захисними рукавичками.

Для установки робочого інструменту слід:

- зафіксувати шпиндель машини від повороту за допомогою фіксатора шпинделя (3) (Рис . 7); - підняти рухомий захисний кожух (21);
- встановити на шпиндель машини (17) послідовно: опорний фланець (8), прокладку (9), робочий інструмент (5), затискний фланець (7), шайбу (18) і зафіксувати їх кріпильним болтом (10) за допомогою ключа з комплекту поставки;
- перевірити надійність кріплення робочого інструменту.

Зняття робочого інструменту проводиться в зворотній послідовності.

При витяганні робочого інструменту з машини дочекайтеся, поки він охолоне. Небезпека опіку!

6.1.2 Кріплення деталі, що оброблюється (Рис.3)

При піднятому фіксаторі (13) можна швидко переміщати пластину затискного пристосування (12). Щоб закріпити заготовку (20), натискайте на ручку, поки пластина затискного пристосування (12) не торкнеться деталі, що оброблюється, потім поверніть фіксатор (13) на місце. Повертайте рукоятку (14) за годинниковою стрілкою, поки деталь не буде надійно зафіксована якщо відрізний круг зношений, можна підняти лінію різку використовуючи опорний блок (19), що встановлюється під деталь, що оброблюється (20). Ширина блоку повинна бути менше ширини оброблюваної деталі як зазначено на **Рис. 4**.

Кріплення довгомірних заготовок (Рис. 5)

Довгі деталі, що оброблюються, необхідно підтримувати опорними блоками з однієї зі сторін, щоб вони були горизонтальними по відношенню до верхньої частини основи. Це забезпечить надійне закріплення заготовки і відсутність зайвої вібрації при різанні.

Опорні блоки повинні бути виготовлені з негорючих матеріалів.

6.1.3 Установка кута різання

Відпустіть гвинти (16) упору (15) за допомогою ключа з комплекту, поверніть його на необхідний кут і затягніть гвинти. Упор можна повернути на кут до 45° в обидві сторони. Опустіть головку непрацюючої машини з відрізним кругом на заготовку та переконайтеся, що відрізний круг не торкається упору (15). Відведіть головку машини вгору, затисніть заготовку, включіть машину і плавно зробіть врізання.

6.2 Підключення до мережі



УВАГА! Машину слід підключати тільки до однофазної мережі змінного струму, напруга і частота струму якої відповідає напрузі і частоті, зазначеній на маркувальній табличці.

6.3 Перед початком експлуатації машини необхідно:

- оглянути машину і переконатися в її комплектності та відсутності зовнішніх пошкоджень;
- після транспортування в зимових умовах перед увімкненням витримати машину при кімнатній температурі до повного висихання водяного конденсату.
- перевірити затягування всіх різбових з'єднань, в тому числі робочого інструменту;
- надійно закріпити матеріал, що оброблюється, за допомогою затискного пристосування, забезпечивши вільне переміщення машини в зоні різання;
- випробувати роботу машини на холостому ходу протягом 3-5 секунд, звернувши увагу на відсутність биття робочого інструменту і вібрації машини.

6.4. Увімкнення/вимкнення машини.

Для увімкнення машини натисніть на кнопку блокування (3), а потім на вимикач (1) і тримайте його натиснутим.

Для вимкнення машини відпустіть вимикач (1).

6.5 Загальні вказівки щодо застосування машини

УВАГА: Відповідний тиск натискання на рукоятку при різанні і максимальну ефективність різання можна визначити за кількістю іскор, що вилітають при різанні.

Не докладайте надмірних зусиль при різанні, надаючи зайвий тиск на рукоятку.

Це може привести до зниження ефективності різання, передчасного зносу, а також можливого пошкодження відрізного круга або деталі, що оброблюється.

Міцно тримайте рукоятку. Увімкніть інструмент і зачекайте, поки диск набере повну швидкість, потім повільно опустіть його на заготовку, що оброблюється. Коли круг торкається деталі, що оброблюється, поступово натискайте на рукоятку для виконання різання. Після завершення різання відключіть інструмент та почекайте, поки коло не зупиниться повністю, перш ніж повернути рукоятку в повністю підняте положення.

6.6 Під час роботи:

- не допускайте механічних пошкоджень машини (ударів, падінь і т.п.);
- оберігайте машину від впливу інтенсивних джерел тепла (в т.ч. інтенсивного сонячного проміння) або хімічно активних речовин, а також від попадання рідин і сторонніх твердих предметів всередину машини;
- забезпечте ефективне охолодження машини слідуйте за станом вентиляційних отворів;
- мережевий кабель не повинен знаходитися поблизу від лінії різу;
- заготовки повинні бути міцно зафіксовані в затискному пристосуванні;
- забезпечуйте рівномірну подачу і натиск в процесі роботи;
- слідуйте за станом робочого інструменту;
- вимикайте машину за допомогою вимикача перед відключенням від мережі електроживлення;

6.7 Після закінчення роботи:

- відімкніть машину від електромережі, переконавшись, що вимикач знаходиться в положенні «Вимкнено»;
- очистіть машину та її додаткове приладдя від пилу і бруду.

7. ШУМ І ВІБРАЦІЯ

Шумові та вібраційні характеристики наведені в таблиці № 2

Рівень шуму і вібрації, вказаний в цій інструкції з експлуатації, виміряний за методикою вимірювання, описаною в стандарті, і може бути використаний для порівняння.

Однак якщо машина буде використана для виконання інших робіт із застосуванням робочих інструментів, не передбачених виробником, або технічне обслуговування не відповідатиме приписам, то рівень вібрації може бути іншим.

8. ОБСЛУГОВУВАННЯ

8.1 Догляд за машиною



УВАГА! Перед роботою з технічного обслуговування машини завжди відключайте кабель живлення від електромережі.

Перевірка машини. Використання зношеного робочого інструменту знижує ефективність роботи, що виконується, і може привести до пошкодження двигуна. При виявленні будь-якого зносу необхідно замінити робочий інструмент.

Перевіряйте затягування гвинтів кріплення корпусних деталей, та за необхідності підтягуйте їх.

Догляд за машиною. Необхідно особливо дбайливо ставитися до електродвигуна, уникати попадання води або масла в його обмотки.

Періодично очищайте машину струменем стисненого повітря для видалення з нього пилу і тирси.

Не застосовуйте для чищення корпусу бензин або розчинники, вони можуть пошкодити корпусні деталі.

Вентиляційні отвори електроінструмента повинні бути завжди відкритими і чистими.

Перед використанням електроінструмента перевірте справність кабелю живлення. Якщо кабель пошкоджений, його слід замінити.



УВАГА! У машинах використовується шнур живлення з кріпленням типу Y: його заміну, за необхідності, з метою безпеки повинен здійснити виробник або персонал уповноважених ремонтних майстерень.

Заміна графітових щіток (Рис. 6). Заміна щіток проводиться приблизно після 40 годин роботи. Відкрутіть викруткою ковпачок щітки, дістаньте щітку. Виміряйте залишкову довжину щітки. При довжині щіток менше 5-6 мм їх необхідно замінити. Встановіть новий комплект щіток і заверніть на місце ковпачок щітки. Після заміни щіток дайте машині попрацювати на холостому ходу кілька хвилин.

8.2 можливі несправності

Можливі несправності наведені в таблиці 4

Таблиця № 4

Несправність	Ймовірна причина	Спосіб усунення
При увімкненні машини електродвигун не працює	Відсутність живлення в електричній мережі.	Перевірити наявність живлення в мережі
	Несправний вимикач або вилка	Звернутися в сервіс
	Обрив шнура живлення або монтажних проводів.	
	Несправність щіткового вузла або колектора.	
Під час роботи з вентиляційних вікон з'являється дим або запах горілої ізоляції	Міжвиткове замикання обмоток якоря або статора електродвигуна.	Звернутися в сервіс
Підвищений шум, вібрація	Знос підшипників або деталей редуктора	



УВАГА! У всіх перерахованих вище випадках негайно припиніть роботу і вийміть вилку шнура живлення з розетки.

Всі види ремонту і технічного обслуговування машини повинні проводитися кваліфікованим персоналом уповноважених ремонтних майстерень. Під час ремонту машини повинні використовуватися тільки оригінальні запасні частини та аксесуари.

8.3 Критерії граничних станів

- Перетертий або пошкоджений електричний кабель;

8.4 Перелік критичних відмов і помилкові дії користувача

- Не використовувати з пошкодженим робочим інструментом;
- не використовувати з пошкодженим захисним кожухом;
- не використовувати при появі диму безпосередньо з корпусу виробу;
- не використовувати з перебитим або оголеним електричним кабелем;
- не використовувати на відкритому просторі під час дощу;
- не вмикати при потраплянні води в корпус;
- не використовувати при сильному іскрінні;
- не використовувати при появі сильної вібрації.

9. ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

9.1 Під час призначеного терміну служби, зберігайте машину в сухому опалювальному приміщенні. Рекомендована температура зберігання від плюс +5°C до плюс +40°C. Зберігайте машину у фірмовій упаковці. Перед поміщенням машини на зберігання зніміть робочий інструмент і зафіксуйте шнур.

9.2 Під час транспортування прямий вплив опадів, прямих сонячних променів, нагрівання і ударів не допускається. Транспортування повинно здійснюватися лише у фірмовій упаковці при температурі навколишнього середовища від мінус 20 °C до плюс 40°C.

10. АКСЕСУАРИ

Аксесуари можна замовити по каталогу, вказавши їх порядковий номер. Каталог продукції можна знайти на офіційному сайті компанії.

11. УТИЛІЗАЦІЯ



Машина, яка виробила встановлений термін експлуатації, підлягає утилізації відповідно до правил, встановлених природоохоронним та іншим законодавством країни, в якій експлуатується машина. Електроінструменти, приладдя та упаковку, які відслужили свій термін, слід здавати на екологічно чисту переробку відходів.